



За Сталь



АМУРСТАЛЬ
ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

10

(3436)

www.amurstal.com

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

10 декабря 2018 г.

Важно

Буквально пару дней назад общество было повергнуто в шок сразу двумя новостями. Согласно одной из них, вследствие получения нами привилегий в виде закрытия портов для сбыта чермета в страны азиатско-тихоокеанского региона, свою работу потеряют 15 тысяч заготовщиков лома. Вторая новость гласила о продаже нашего предприятия китайским инвесторам. Так ли это? Редакция газеты «За сталь» получила информацию из первых рук о том, как на самом деле обстоят дела.



СЛЫШАЛИ ЗВОН, ДА НЕ ЗНАЮТ, ГДЕ ОН откуда растут ноги у слухов



В интервью газете «За сталь» первый заместитель генерального директора — исполнительный директор Сергей Зюбр пролил свет на реальные факты этого дела.

Это абсолютная неправда, что кто-то потеряет свои рабочие места. Предприятие «Амурсталь» требует весь объем металлолома, который заготавливается как на Дальнем Востоке, так и в Сибири. Уже неоднократно говорили, что предприятие имеет мощности для производства 2 миллионов тонн стали в год. На данный момент одна производственная линия у нас законсервирована, так как мы не можем обеспечить её металлоломом. Фактически, на сегодняшний день по итогам 2018 года мы выйдем на показатели в 620-650 тысяч тонн по объемам производства. После того, как мы вывели одну линию на новый технологический уровень, она может выдавать порядка 1 млн. 150 тыс. — 1 млн. 200 тыс. тонн продукции в год. Однако сейчас она загружена всего лишь на 50% от своей производительности, поэтому никто, конечно же, не потеряет работу. Ввиду того, что на сегодняшний день у нас в регионе наблюдается дефицит металлолома и его не хватает нам для загрузки даже одной линии, поэтому считаем, надо увеличивать количество

заготовителей лома, чтобы была возможность обеспечивать единственный на Дальнем Востоке металлургический завод. Мы готовы потребить лома больше, чем сейчас его добывается, но пока что развитие предприятия ограничивается вывозом сырья заготовителями за рубеж», — заявляет Сергей Зюбр. Напомним, что 22 июля 2018 года вступило в силу Постановление об ограничении пунктов пропуска чёрных металлов через порты Дальнего Востока, подписанное Правительством РФ 19 мая 2018 года. Его инициатором выступило Правительство Хабаровского края, но несмотря на помощь государства, сегодня большая часть лома продолжает утекать за границу. По мнению исполнительного директора, палки в колеса нам ставят экспортёры, вывозя лом за границу по фиксированной заниженной цене в 232 \$ за тонну. При этом, реальная средняя цена за тонну чермета на экспорт составляет 360 \$. Эту цифру подтверждают независимые маркетинговые компании. Для сравнения приведём реальные цифры. За 10 месяцев экспортёры вывезли около 760 тыс. тонн металлолома и уплатили около 600 млн. рублей таможенных платежей. За то же время на наш завод было поставлено 576 тыс. тонн сырья для производства готовой продукции.

но при этом мы уплатили налогов больше - 1 млрд. 217 млн. рублей. Разница ощутима. Представим, что если бы весь объем лома чёрных металлов, около 1 млн. 200 тонн, переработали на «Амурстали», то мы заплатили бы в бюджеты разных уровней приблизительно 3 млрд. 940 млн. рублей. На сегодняшний день разница между тем, что мы уплатили по факту и тем, что мы могли бы уплатить, составляет 2 млрд. 67 млн. рублей против всего 600 млн. уплаченных экспортёрами. Эта разница - потерянные деньги государства. При нынешнем дефиците средств в бюджете Хабаровского края, мы могли бы пополнять его за счёт выплат налогов, однако экспортёры лишают нас такой возможности. Решение этой проблемы Сергей Зюбр видит в создании для поставщиков лома за границу прозрачной официально задекларированной рыночной цены на экспорт металлолома. Будем надеяться, что люди в Правительстве РФ ещё раз обратят внимание на данную проблему и предпримут соответствующие меры. Ещё не успев отойти от этой новостной шумихи, «контрольный выстрел» со стороны уважаемого в СМИ агентства достиг своей цели и заставил всех хорошо поволноваться. Создал сильный общественный резонанс среди жителей города юности и непосредственно работников завода «Амурсталь», ложная новость о том, что металлургическое предприятие собираются продать китайским инвесторам, тут же облетела весь Хабаровский край, и даже вышла за его пределы, так как другие новостные ресурсы со ссылкой на первоисточник подхватили её и распространили по интернету. «К нам неоднократно приезжали китайские инвесторы с целью рассмотрения возможности расшире-

ния производственных мощностей завода. Речь шла именно об увеличении объёмов производства, но никак не о продаже завода. Являясь открытым предприятием, мы постоянно ведём переговоры с различными инвесторами, в том числе иностранными, привлекаем финансирование на проведение модернизации и увеличения производства, что ни коим образом нельзя назвать «продажей». Это позволит нам создать дополнительные рабочие места, позволит увеличить объём налоговых выплат. Нам нужно двигаться вперёд, наращивая объёмы производства и маржинальность предприятия, увеличивать фонд оплаты труда, привлекать дополнительных высококвалифицированных специалистов. Мы не должны стоять на месте. Принцип предприятия — это развитие, — высказал по этому поводу своё мнение Сергей Зюбр. Руководству завода начал поступать шквал звонков с просьбой подтвердить информацию о прода-

же, что, конечно же, вызвало крайнее недоумение, и оно поспешило дать опровержение.

«Могу сказать, что никаких переговоров о продаже предприятия мы не ведём. Откуда появилась такая информация — мне непонятно, — поясняет генеральный директор ООО «Торэкс-Хабаровск» Сергей Кузнецов. В то же время он отмечает, что год мы заканчиваем очень хорошо. Планы мы, наверное, выполним в объёме около 650 тысяч тонн. На следующий год мы ставим довольно амбициозные задачи, близкие к 1 млн. тонн в год. Подводя итог, он отмечает, что СМИ следует обратить внимание на более насущные проблемы завода, например, что наложенное ограничение на вывоз лома за границу не работает, и мы бьём тревогу, а не заниматься сбором сведений, которые не соответствуют действительности.

Кирилл КРАВЦОВ

Выплавлено стали
ЗА НОЯБРЬ:
58 555 тонн

ЖИЗНЬ ЗАВОДА

БЕЗ НЕГО КАК БЕЗ ВОЗДУХА

Рассказываем о КГЦ и его людях

2 стр.



ТВОИ ЛЮДИ, ЗАВОД

КАК БУДТО ВЧЕРА

Александр Зарецкий и его преданность заводу, проверенная десятилетиями

2 стр.

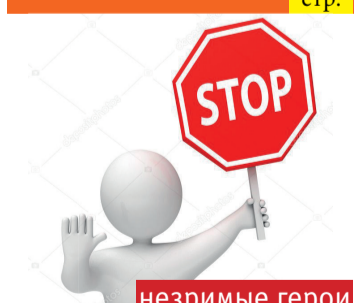


ОБРАЗ ЖИЗНИ

ЖЕЛЕЗО В КРОВИ

О неугасаемой любви к работе с металлом и нескончаемой тяге к творчеству

3 стр.



НЕЗРИМЫЕ ГЕРОИ

ПРЕДЪЯВИТЕ ВАШ ПРОПУСК

Дежурные бюро пропусков о своей профессии

3 стр.

ВНИМАНИЕ! ВАКАНСИИ!

ООО «Торэкс-Хабаровск» примет на работу:

начальника отдела бюджетирования и финансово-экономического анализа, заместителя начальника планово-экономического отдела, экономиста, юрисконсульта, газоспасателя, машиниста электромостового крана, слесаря КИПиА, токаря, фрезеровщика, электромонтёра.

Обращаться в отдел кадров, каб. 102, тел.: 52-95-19

НАМ КГЦ КАК ВОЗДУХ НУЖЕН

Редакция газеты побывала в гостях у кислородно-газового цеха завода «Амурсталь». Мы осведомились о работе, коллективе и будущих планах цеха, а также расспросили о существующих трудностях и о том, каким образом в скором времени они будут решены.



Вид на КГЦ издали

Кислородно-газовый цех предназначен для обеспечения цехов всего завода различными газами, необходимыми при проведении работ, связанных с металлом: это и продувка, ускорение времени плавки, газорезательные работы, приведение химического состава металла в соответствие нормам и прочее. Для всего этого применяются несколько основных производимых из атмосферы газов: кислород, азот, аргон. Это летающее трио крайне незаменимо для нашей промышленности и должно постоянно производиться цехом. Также он производит сжатие атмосферного воздуха, который аналогично с другими газами необходим заводу. Природный газ — так называемый «мистер» — полезное ископаемое не производится кислородно-газовым цехом, ввиду того, что уже понятно из названия, добывается из недр земли. Его нам поставляет сторонняя организация.

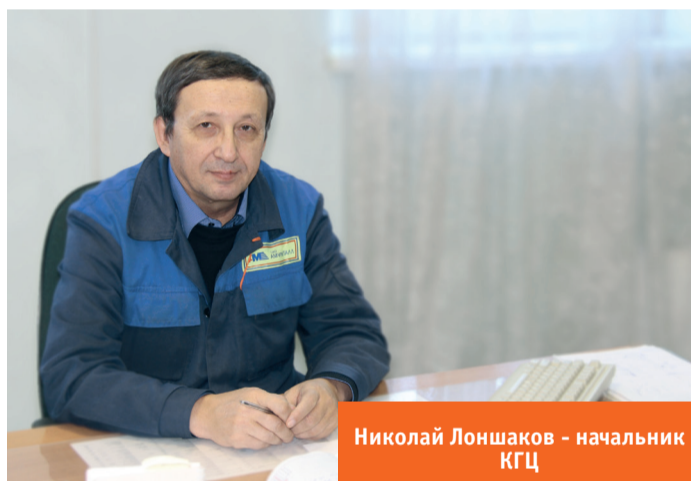
Львиную долю всех основных производственных газов потребляет, как ни удивительно, электросталеплавильный цех. Некоторые из элементов, например, инертный аргон, вообще поставляется исключительно для нужд ЭСПЦ и не используется другими цехами. Если возникает необходимость проведения ремонтных работ, чтобы удалить

оставшийся кислород из трубопровода, используют азот, который отлично с этим справляется.

Когда-то старый кислородно-газовый цех располагался в районе первого проката и питал мартеновский цех. Нынешний юный КГЦ исправно снабжает весь завод с 2009 года. По состоянию на 1 ноября его штат насчитывает 85 человек. Начальник цеха Николай Лоншаков говорит о нём так: «Коллектив здесь, конечно, хороший. Для того, чтобы работать на наших установках, нужны первоклассные специалисты. Многие обучаются непосредственно у нас здесь. Продолжительное обучение положительно сказывается на людях: усерднее вникают в работу, лучше узнают друг друга. Отсюда и результат — стабильный коллектив. Если бы были плохие взаимоотношения, то мы бы и работать нормально не смогли: элементарно никто ничего не подскажет, не поможет. Это ведь везде так. На этом коллектив и основывается — на взаимопомощи, поэтому у нас такая хорошая внутренняя атмосфера». Да, атмосфера хороша что снаружи,

что внутри. Несмотря на маленькую численность коллектива, люди из КГЦ практически постоянно принимают участие в различных спартакиадах, конкурсах, порой, даже в составе других цехов. Николай Лоншаков описал своих коллег так: «Может, и не все у нас спортсмены, зато есть творческие люди». И ведь действительно, в его кабинете на стене висят почётные грамоты, которыми за победы в конкурсах поэзии был награждён Владимир Цуцманов, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования КГЦ. Так что здесь

люди, как и положено заводу, суровы и серьёзные, но, оказывается, совмещают в себе и лирический душевный уклад. Или вот, скажем, слесари-ремонтники — тоже полны идей. У них даже на входе в мастерскую импровизированный паровоз стоит. При входе в токарную мастерскую вы увидите аккуратную бе-



Николай Лоншаков - начальник КГЦ

седку, украшенную поделками. Рядом с ней ещё летом красовался самодельный велосипед, служивший клумбой для растений. По характеру украшений чувствуется женская рука — это забота токаря Людмилы Ильичёвой. О

ней, её работе и заслугах обязательно прочитайте на третьей странице нашей газеты. Цех гордится своими людьми и не зря. К примеру, Александр Зарецкий, начальник смены, носит звание «почётного металлурга», а такое ещё



Здесь добывают газы для нужд завода

заслужить надо.

Рядом с КГЦ находится газоспасательная служба. И хоть она не входит непосредственно в состав цеха, всё же является его неотъемлемой важной частью. Любые газоопасные работы всегда проводятся совместно с ними, ведь их задача — обеспечение безопасности. При управлении кислородного цеха также работает химическая лаборатория. Несмотря на то, что практически всё оборудование на участке оснащено автоматическими газоанализаторами, готовый продукт обязательно ещё раз контролируется людьми в белых халатах. Химические анализы производимых здесь газов таблицы Менделеева — их работа. Как и газоспасательная служба, они не входят непосредственно в состав КГЦ.

Новое здесь однозначно лучше старого. Предыдущая воздуходелитель-

ная установка (ВРУ) предполагала использование водорода при производстве аргона. Нынче — это уже пережиток прошлого. Современная технология ВРУ нашего КГЦ обходится без этого, да и получаемый воздушный

продукт стал намного чище.

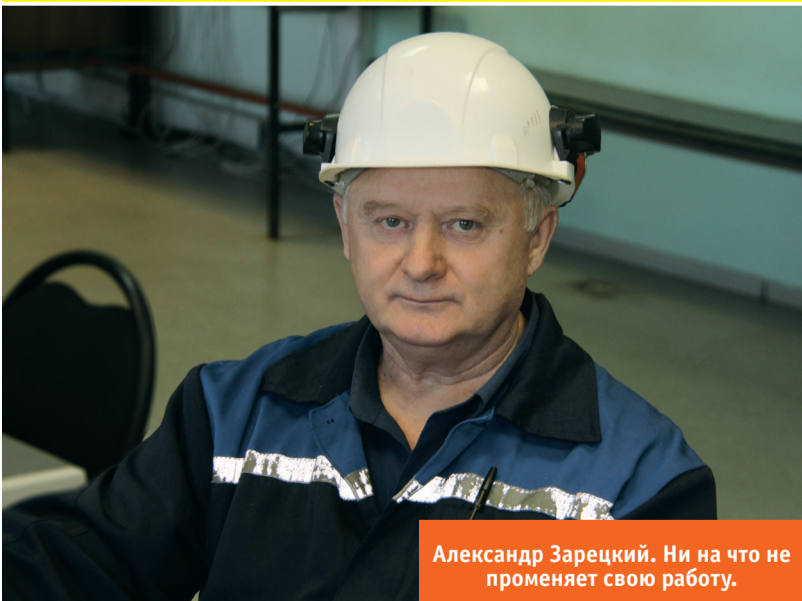
Тем не менее, основную проблему в работе цеха руководство КГЦ видит в обеспечении завода сжатым воздухом, который сейчас мы можем получать его только из одного компрессора. Это создаёт предпосылки к определённым рискам, например, если данное оборудование выйдет из строя, поставка воздуха в цех прекратится, соответственно, остановится наше основное производство. Этого, само собой, ни в коем случае нельзя допустить. Если есть проблема, то её надо решить, чем уже и занимается руководство предприятия: этот вопрос проработан и находится в стадии заключения договора на приобретение компрессора оптимальной мощности от известной корейской фирмы, что позволит экономить электроэнергию. К слову, нынешний является выходцем из США и должен стать запасным вариантом приобретаемому «корейцу». По приблизительным подсчётам сроки реализации проекта получения и установки нового оборудования запланированы на 2 квартал 2019 года.

Кирилл КРАВЦОВ

Твои люди, завод

БОЛЬШЕ 40 ЛЕТ ВМЕСТЕ С ЗАВОДОМ

Александр Зарецкий, начальник смены КГЦ, поделился с нами своей биографией и рассказал, почему завод так много значит для него.



Александр Зарецкий. Ни на что не променяет свою работу.

Кабинет, в котором проходит рабочий день Александра Зарецкого представляет собой большую комнату, оснащённую 5-6 столами с компьютерами, на которых, виднеются различные схемы и графики, непонятные обывателю. Помимо героя нашей рубрики, здесь работают ещё несколько человек, рабочий телефон которых практически не замолкает — так они в реальном времени ведут контроль

происходящего на участке, координируют свои действия. Рабочее место Александра Максимовича ничем не отличается от его коллег: стол, стул, телефон, который звонит каждые 5 минут, и компьютер.

Пудобнее расположившись на мягком стуле рядом с ним и включив диктофон, мы задаём свой первый вопрос: *«Расскажите, как вы попали на наш завод?»*

— На завод я пришёл в августе 1976 года после службы в армии. Выбор, куда пойти, был очевиден — вся моя семья работала на «Амурстали». Сначала я устроился в прокатный цех, но так как там были сокращения, мне посоветовали устроиться в любой другой цех, пообещав, что позже переведут обратно, — собравшись с мыслями, начал свой рассказ Александр. — Я устроился в энергоцех слесарем по ремонту компрессорных установок, где и решил остаться.

«Что же было потом?»

— Слесарем я отработал недолго — месяцев 7-8. И с марта 1977 года я перешёл на должность машиниста компрессорных установок, предварительно обучившись этой профессии.

«В чём заключалась ваша работа там?»

— Установка сжимала атмосферный «заборный» воздух, который мы поставляли в цеха. Наша задача была контролировать этот процесс с пульта управления. Вот так и работал там, пока не начал строиться ДПМЗ. Дальше был кислородно-компрессорный цех, куда в 1984 году меня пригласили. Я, подумав, согласился. Чуть позже, в 1985, уехал в г. Дзержинск Нижегородской области на обучение. Приехал и трудился в КГЦ до 1999 года, пока меня

не перевели на должность начальника смены. В 2006 году опять прошёл обучение уже для нашей сегодняшней кислородной станции, которую запустили в эксплуатацию в 2008 году.

«Вы упомянули, что вся ваша семья работала на нашем заводе, а кто именно?»

— Много лет заводу отдал мой отец, который был награждён орденом трудового красного знамени. Работал в ЖДЦ. С начала 1942 года мать работала здесь же. Мои два брата работали в цехе ремонта металлургических печей, сестра — в «прокате». Ну, теперь уже я и моя жена работаем здесь.

«Получается, вы уже посвятили заводу 42 года? Не жалеете?»

— Мне не о чем жалеть, тем более все трудные времена прошли. В 90-е думал сменить работу, да идти-то некуда. Везде разруха — время нестабильное было.

«В чём заключается ваша нынешняя работа?»

— Нам очень важно не допустить возникновения аварийных ситуаций, срывов поставок газов в цеха. Мы должны следить, чтобы весь завод был полностью обеспечен воздухом. Хоть у нас тут всё и компьютеризовано, без человека здесь не обойтись — иногда и

руками надо собой устранить.

«Расскажите о коллективе, в котором вы работаете?»

— Грех жаловаться. Коллектив у нас хороший, учатся, все стараются, стремятся стать лучше.

«А вы уже выступаете в роли наставника для них?»

— Выходит, что так, — подтверждает Александр Максимович, и в этот момент звонит рабочий телефон, прерывая нашу беседу. Отдав нужные распоряжения, он возвращается к разговору. *«Чем вы занимаетесь в свободное время? Работа-работой, а отдыхать ведь тоже надо уметь.»*

— Увлекался рыбалкой, правда, пока что забросил это. Природу люблю: часто езжу по грибы, ягоды. Лес расслабляет, даёт спокойствие. Ну, и конечно же, провожу время на даче — совмещаю земляные работы с отдыхом.

«Каким словом вы можете охарактеризовать наш завод?»

— «Мужественность». Это понятие у нас применимо и к мужчинам, и к женщинам особенно. Весь наш завод — это настоящие герои.

Кирилл КРАВЦОВ

Образ жизни

МИКЕЛАНДЖЕЛО НАШЕГО ВРЕМЕНИ

Немногие люди с искренним увлечением готовы рассказать вам о своей работе. У каждого в ней разные стимулы, свое отношение. Однако Людмила Ильичёва, токарь КГЦ, с удовольствием поведала нам о преданности своему делу и заводу, а также о том, как творчество прочно связано с её профессией.



Людмила Ильичёва. Любовь к металлу у нее в крови

Атмосфера нашего предприятия не кажется такой суровой — здесь всё ощущается давно знакомым, душевным, а люди какие! Они отзывчивы, добры и приятны в общении. В глазах души видно, можно сказать. Казалось бы, только-только познакомились, а ощущение, что знаешь человека уже очень давно, и вы старые знакомые. Именно такое чувство мне пришлось испытать, общаясь с Людмилой Ильичёвой, токарем из КГЦ — интеллигентная, умная и располагающая к себе с первых минут общения. Мягкость и женственность в ней гармонично сочетаются с деловыми качествами: ответственность, строгость в работе,

требовательность к результату и, прежде всего, к самой себе. Она очень любит свою профессию, о чём открыто сообщает и ставит завод в один ряд с семьёй. Свои чувства она выразила в совершенствовании методов работы, за что и была награждена Министерством промышленности и торговли РФ, как лучший рационализатор. Её заслуги также отмечены дипломами и благодарственными письмами от губернатора Хабаровского края и мэра нашего города. О своих достижениях Людмила предпочла скромно умолчать, но Николай Ваверианович, начальник КГЦ, по секрету поделился с нами этой информацией.

ный под клумбу для цветов, а рядом будет стоять беседка, украшенная игрушками — это всё она сделала сама для конкурса благоустройства, который проводился летом. Даже её рабочее место, а это, на минуту, вся токарная мастерская, обустроена её поделками так уютно, что поражаешься фантазии человека. Каждая мелочь здесь продумана и создаёт общий сказочный образ: вот сидит пёстрый попугай на импровизированной ветке из металла, раскрыв свой клюв, сделанный из гаечного ключа; рядом с ним расцвело растение, точнее, показалось, что расцвело, потому что соцветия, оказывается, искусственные, сделанные вручную! Сразу и не отличишь. Вот на тебя



Ночью у него по-настоящему горят глаза, в которые встроены лампочки

своими светящимися жёлтыми глазами уставился мохнатый пластиковый кот, который, казалось, ещё недавно «гулял по цепи кругом» у пушкинского Лукоморья.

Любовь к работе с металлом, тяга создавать что-то новое, как водится, пришла из детства. Большую роль в этом сыграл папа Людмилы, который сам работал токарем-фрезеровщиком. Как вспоминает Людмила: «Папа с детства обучал меня работе с металлом. Я постепенно училась, осваивала профессию под его руководством. Это неповторимое чувство, когда берёшь чёрную грязную железку и делаешь

из неё что-то красивое и полезное. Страсть к металлу — у меня в крови. Уже в школе, в старших классах, когда все одноклассницы на уроках УПК (Учебно-производственный комбинат. — Прим. ред.) выбирали занятие по нраву: продавец, штукатур-маляр и прочее, Людмила уже заранее знала, чем она будет заниматься — конечно же, будет токарем. Совсем не удивительно, что ей это сразу же понравилось, и она без остатка посвятила себя этому делу.

На завод «Амурсталь» Людмилу взяли каменщиком-огнеупорщиком, пока случайно не узнали, что она уже работала токарем. Предложили перейти на эту должность, и она, конечно же, согласилась.

Сейчас её творческие навыки приносятся и в работу: «Вот принесут заготовку, и тебе нужно хорошо продумать, как лучше из неё сделать нужную деталь. Фантазия и смекалка тут как раз кстати. Из-за этого моя работа и нравится. Знаете, однажды на вопрос «Как вы делаете свои скульптуры?» Микеланджело ответил: «Я беру

камень и отсекаю всё лишнее». Наверное, в этом мы с ним в чём-то похожи», — объясняет Людмила.

Целая мастерская в её распоряжении. Каждый станок, которых у неё на рабочем месте около 7 штук, она знает наизусть до винтика и содержит их в чистоте, а они отвечают тем, что ис-



Это искусственное соцветие. С первого взгляда и не отличишь.

правно служат ей. На них же она творит свои шедевры.

Огонь в её глазах, когда она говорит о своей профессии, навёл на мысль о том, что не может быть, чтобы среди нынешнего поколения никто не хотел так работать с металлом? Почему же сегодняшняя молодёжь не стремится посвятить себя любимому делу, ведь несомненно, есть те, кто так же обожает токарное дело? На этот вопрос Людмила дала нам ответ: «Сегодня у молодёжи другие приоритеты, взгляды на жизнь. Эта работа требует аккуратности и внимательности. Может быть, не везде это хорошо оплачивается, где-то не у всех выдержки хватает, ведь это довольно кропотливый труд. Ну, и банально — это тяжело физически, но лично я очень рада, что нашла себя в этой творческой профессии».



Попугай, который сидит у Людмилы в мастерской.

Кирилл КРАВЦОВ

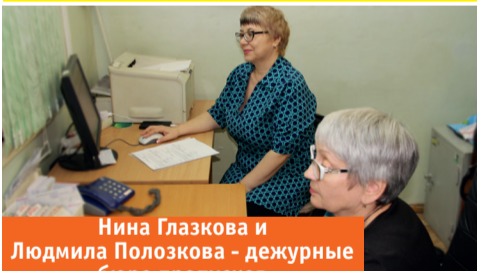


Только пару наград висит у нее в токарной. На деле — их гораздо больше.

Незримые герои

ЧУЖОЙ НЕ ПРОЙДЕТ

Бюро пропусков — одна из первых инстанций, с которой знакомится человек при трудоустройстве на завод «Амурсталь». Здесь вам сделают фотографию для пропуска, внесут в систему ваши данные и уже через пару дней можете придти за готовым документом. Работу дежурных бюро пропусков, которую приходится выполнять, и ее значимость для всего предприятия трудно оценить. Нина Глазкова и Людмила Полозкова — дежурные бюро пропусков рассказали нам, как складываются их трудовые будни.



Нина Глазкова и Людмила Полозкова — дежурные бюро пропусков

Не секрет, что наш завод является объектом с пропускным режимом, поэтому вход и выход здесь строго контролируются. Проходные оснащены видеокамерами, турникетами и постами охраны, на которых дежурят и ночью несут службу сотрудники охраны. Именно они требуют предъявить пропуск. Если всё в порядке — проходите, если нет в наличии — будьте добры обратиться в бюро пропусков.

В нём работают специалисты, занимающиеся созданием пропусков и внесением данных о получившем его человеке в журналы учёта. Очень важно обеспечить каждого этим документом, так как от этого зависит безопасность нашего предприятия и трудовая дисциплина. Пропуска оснащены специальным чипом, который прикладывается к турникету, фиксируя время, дату и проходную, через который был совершён вход и выход.

— Расскажите как проходит ваш рабочий день?

— Первым делом мы принимаем почту: служебные записки, письма, документы на замену пропусков. Вся почта регистрируется в журнале. Очень много письменной работы. Да, — подтверждает Нина Глазкова, — работа незримая для других, но очень важная. Все

пропуска выдаются только на основании служебных записок или заявлений, которые визирует начальник цеха, либо какого-то участка, и обязательно подписывает заместитель генерального директора по безопасности — начальник управления.

— Какие сложности могут возникнуть в процессе вашей работы?

— Сложности, несомненно, бывают. Например, может прийти человек и попросить написать пропуск, но вышеперечисленных оснований для его выписки нет. Отказываем. Люди начинают возмущаться, но в итоге всё делают согласно инструкции. Мы понимаем недовольство людей, но у нас есть единые правила, инструкции, согласно которым мы и работаем. Тем не менее, — уточняет специалист бюро, — все вопросы всегда разрешаются.

— Приблизительно сколько пропусков, в среднем, вы оформляете за день?

— Если мы говорим о разовых пропусках, то их в день выписывается около 10 штук. Это в зимнее время. В летний период, конечно, больше, так как приходят студенты. Сейчас конец года, а это значит, что скоро у нас заведётся переоформление существующих пропусков на 2019 год, в том числе и для сторонних организаций. Нам предстоит очень большая работа.

— А кто создаёт магнитные пропуска?

— Мы делаем фотографию человека, записываем его данные, после чего передаём всю полученную информацию старшему дежурному бюро. Она создаёт магнитные пропуска на основе этой информации. Также старший дежурный предоставляет нам все необходимые бланки.

— Когда человек увольняется, он сдаёт пропуск вам?

— Да, верно. Мы подписываем обходной лист и изымаем пропуск.

— А сколько всего человек трудится в вашем бюро?

— Нас 5 дежурных. Нас вы уже знаете, а наши коллеги — Наталья Радченко, Наталья Ватолина и Ольга Иванова. Мы работаем по такой схеме: два человека находятся на проходной им. Шапиро, 1 человек — на проходной по ул. Спортивной и 2 человека, если никто не в отпуске, здесь в заводууправлении. У нас есть свой график, по которому мы чередуем рабочие места. Такая смена происходит каждые несколько месяцев.

— Вам нравится ваша работа?

— Очень нравится, ведь это постоянное общение с людьми, — в заключении нашей беседы сообщает Людмила Владимировна. Благодаря работе специалистов бюро пропусков, на заводе соблюдается порядок и безопасность нашего предприятия. Никто не пройдет инкогнито.

Кирилл КРАВЦОВ

Официально

АМУРМЕТАЛЛ-ЛИТЬЁ

Близятся новогодние праздники и суровые русские морозы, поэтому «Литьё» на время решил приостановить начатую программу модернизации оборудования.

Однако уже в марте следующего года, когда потеплеет, предприятие с новыми силами возьмётся за работу. Правда, сидеть, лежа руки, они тоже не хотят: во время новогодних праздников планируется немного привести в порядок оборудование, которое за год слегка износилось. До этого, времени на такие остановки просто не было, а праздники — отличная возможность, не торопясь провести техобслуживание. Результаты последних переделок печного свода, о

которых мы писали в прошлом номере, уже были отмечены руководством с положительной стороны. Как отмечает директор ООО «Амурметалл-Литьё» Владимир Поддымников, ввиду того, что свод был введён в эксплуатацию чуть больше недели назад, результат в цифрах пока не представляется возможным, но положительная динамика однозначно уже видна. — Согласно общим расчётам год заканчиваем с небольшой прибылью. Всегда надеемся на лучшее. Сейчас по формированию производственной программы на следующий год, можно сказать, что заказы есть. Оборудование будет работать на полную мощность, — сообщил руководитель предприятия.

Кирилл КРАВЦОВ

АМУРМЕТАЛЛ-РЕСУРС

Ресурс подвёл итоги года уходящего и поделился планами на будущий.

В очередной раз наш младший брат в полной мере выполнил установленный план по производству и продолжает работать в том же темпе. Пока что основной текущей трудностью является проблема ремонта нескольких единиц техники, ввиду временного отсутствия в Хабаровске специалистов по сервисному обслуживанию. — Тем не менее, ещё существует необходимость увеличения количества водителей. У нас отсутствует главный инженер и свободна вакансия инженера по охране труда и промышленной безопасности. Несмотря на недостаток экскаваторщиков, мы стараемся обходиться теми, которые есть. В общем, нам ещё есть над чем работать, — сообщает директор ООО «Амурметалл-Ресурс» Дмитрий Карношин. — По итогам уходящего года мы отработали очень хорошо. Нам удалось закрыть проблемы с заработной платой, которая у нас выплачивалась с задолженностью. Также в этом году у нас появилась возможность и мы сняли арест, наложенный налоговой инспекцией на расчётный счёт. Уже два месяца мы проводим все операции по счетам через свои реквизиты. Мы

выплатили все долги по налогам, частично рассчитались по кредиторской задолженности.

В этом году «Ресурс» ежемесячно без срывов выполнял план по производству и по реализации продукции и, в целом, тот объём продукции, который было необходимо поставить на завод, был выполнен. Предприятие из критического состояния в начале этого года перешло в состояние нормальной стабильной работы, постепенно увеличивая рабочий штат с 42 человек до 55.

— В новом году наши планы по производству зависят от потребности завода. Для себя мы ориентировочно планируем произвести 80 тысяч тонн флюса за год. Попытаемся в следующем году обновить частично технику и привести в нормальное состояние уже имеющуюся, — поведал о своих планах директор «Ресурса».



Кирилл КРАВЦОВ

ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ КОНСТИТУЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

12 декабря 1993 года всенародным голосованием была принята Конституция Российской Федерации. Указом бывшего президента РФ Бориса Ельцина от 19 сентября 1994 года этот день был объявлен государственным праздником.

Референдум по принятию новой Конституции прошёл 12 декабря 1993 года. В нем приняли участие 58 миллионов 187 тысяч 755 россиян, или 54,8% зарегистрированных избирателей. За принятие Конституции проголосовало 32 миллиона 937 тысяч 630 избирателей (58,4%). Конституция официально вступила в силу 25 декабря 1993 года, в день ее опубликования. Она существенно изменила структуру высших органов государственной власти. В ней был закреплён принцип разделения властей, сделан серьёзный шаг по пути усовершенствования федеративного устройства России. Нормам конституции впервые в истории нашей страны было придано прямое действие. Это значит, что любой человек может защитить свои права, ссылаясь на конституционные нормы, а судебные и иные государственные органы при рассмотрении дел и решении спорных вопросов должны руководствоваться, прежде всего, нормами основного закона. Конституция, действующая в нашей стране, является конституцией демократического правового государства, она воплощает волю многонационального русского народа и признает высшей ценностью человека его права и свободы. В ней закреплены начальные принципы и роль государства, функции, которые оно призвано

выполнять и основные формы и методы деятельности. Поэтому Конституция необходима для существования современного государства. Конституция - это средство, которое целенаправленно воздействует на общественные отношения. Благодаря Конституции все социальные слои общества согласованно взаимодействуют. Основным законом провозгласил президент РФ главой государства и возложил на него обязанности по защите Конституции, прав и свобод человека и гражданина, охране суверенитета Российской Федерации, ее независимости и государственной целостности, обеспечению согласованного функционирования и взаимодействия органов государственной власти. Согласно ст. 80, президент РФ является главой государства. Надо заметить, что в конституциях многих стран, например Франции, ФРГ, термин «глава государства» вообще не используется. Конкретно положение главы государства и его фактическая роль в жизни страны определяется в каждой стране в зависимости от политических условий и исторических традиций. В государствах парламентарной монархии (Великобритания, Бельгия и др.), например, глава государства «царствует, но не правит» и его функции внешне несут представи-

тельский характер. Столь же слабо они выражены в республиках парламентского типа (ФРГ, Италия и др.). Но если государство избирает тип президентской или полупрезидентской (Франция) республики, то оно идет на создание сильной власти президента. Исходя из этого, можно сделать вывод, что положение Президента России больше всего похоже на положение Президента Франции. Конституция Российской Федерации имеет высшую юридическую силу и применяется на всей территории Российской Федерации. Законы и иные правовые акты, принимаемые в РФ, не должны противоречить Конституции. При вступлении в должность президент Российской Федерации приносит присягу народу на экземпляре Конституции Российской Федерации. Текст присяги закреплён статьёй 82 Конституции. Перелёт специального экземпляра Конституции сделан из тончайшей кожи варана красного цвета, на обложке — накладной серебряный герб России и тиснёная золотом надпись «Конституция России». Официальное описание этого атрибута никогда не утверждалось. Указом президента Российской Федерации от 5 августа 1996 года было установлено, что специально

изготовленный единственный экземпляр официального текста Конституции России является официальным символом президентской власти. За сутки до своей инаугурации, назначенной на 7 мая 2000 года, исполняющий обязанности президента РФ Владимир Путин отменил указ 1996 года о президентских регалиях. Специальный экземпляр текста Конституции был лишён официального статуса символа президентской власти. Все церемонии вступления Владимира Путина в должность президента России (в 2000, 2004 и 2012 годах), а также церемония вступления в должность президента России Дмитрия Медведева (в 2008 году) проходили с использованием того же самого специального экземпляра Конституции. Это стало традицией, но формально не является обязательным и ничем не предписано. Начиная с 2000 года президент России вправе произносить клятву, возложив руку на любое издание Основного закона. Специальный экземпляр Конституции РФ хранится в библиотеке Администрации президента в Кремле и используется только во время инаугурации президента России. В течение двенадцати лет День Конституции 12 декабря был выходным днём. С 1 января 2005 года, согласно принятым Госдумой поправкам в Трудовой кодекс (Федеральный закон от 29 декабря 2004 года), этот день стал рабочим. В июле 2005 года День Конституции России был причислен к памятным датам.



Материал подготовлен на основе информации РИА Новости, rosbalt.ru и spravochnick.ru

Юбилеры декабря

С большим уважением и теплотой мы поздравляем юбиляров декабря – бывших работников нашего завода, ушедших по возрасту на заслуженный отдых и состоящих на учёте в первичной ветеранской организации «Амурсталь».

В этом месяце 2018 года 4 ветеранов-металлургов отметят свои знаменательные даты:

- 90-й день рождения празднует Скуратов Леонид Михайлович (КИПиА)
- 80-й день рождения отметит Дюков Виктор Павлович (Прокат 1)
- 70-й день рождения встретит Головин Владимир Павлович (З/управление)
- 65-й день рождения отметит Фокина Татьяна Ивановна (ЭСЦ 1)

Совет первичной ветеранской организации «Амурметалл» от всей души поздравляет юбиляров декабря с юбилейными датами в их жизненных биографиях и желает каждому из них здоровья, неиссякаемой бодрости, семейного благополучия, внимания и заботы родных, близких, товарищей по прежней работе на нашем металлургическом предприятии.

Председатель
Совета ветеранов «Амурметалл»
В. Я. Киринович

10 фактов о Конституциях разных стран мира

1. Многие полагают, что первая Конституция в мире была разработана в США, но это не так. Древнейшая Конституция — польская. Она была принята в 1791 году, на полгода раньше французской.
2. Над Конституцией Европейского Союза три года работали лучшие умы Европы. Она была одобрена в июне 2004 года на специальном саммите ЕС. Документ появился сразу на 20 языках и стал самой пространной и всеобъемлющей конституцией в мире. Впрочем, ей не суждено было способствовать появлению общеевропейского самосознания — на общенациональных референдумах европейских стран она не смогла собрать достаточно голосов в свою поддержку.
3. В Израиле вместо единой конституции действует свод основных законов. А все потому, что противоречия между духовными и мирскими законами страны оказались слишком велики, чтобы их все можно было разрешить в одном документе.
4. Конституция Индии была принята в 1950 году. Она стала самым большим по объёму Основным Законом в мире, она представляет соединение конституционно-правовых традиций Великобритании с отдельными положениями конституций США, Ирландии, Канады, Австралии, СССР, Веймарской республики в Германии, Японии и некоторых других стран. С тех пор в нее было внесено около 500 изменений и дополнений.
5. У японской Конституции есть три основных принципа: суверенитет народа, уважение основных прав человека, пацифизм (отказ от войны как суверенного права нации).
6. Отличительной характеристикой британской Конституции является отсутствие какого-либо единого документа, который можно было бы назвать основным законом страны.
7. В Конституции США не упомянуто слово «демократия». Кроме того, американская Конституция рекордно короткая — она состоит из 4,4 тысяч слов.
8. Конституция независимого Узбекистана была принята первой на постсоветском пространстве.
9. Эквадор стал первой в мире страной, закрепившей права природы на уровне Конституции.
10. Конституция Мальты провозглашает свою страну нейтральной, стремящейся к миру.

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ НА НАС В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:



От всей души!

14 ноября отметил свой юбилей бывший директор ООО «Амурметалл-Литьё» Некрасов Александр Михайлович. Общий стаж работы на металлургическом комплексе - более 40 лет. Он прошёл путь от формовщика до директора предприятия. С сентября 2013 года он вышел на заслуженный отдых. Коллектив ООО «Амурметалл-Литьё» от всей души поздравляет юбиляра и дарит эти строки:

Уважаемый Александр Михайлович!
От всей души поздравляем Вас с торжественной датой! Вы для нас пример того, как надо жить и работать - творчески, с огоньком.
Желаем осуществления всего задуманного, неиссякаемой энергии, оптимизма. Крепкого здоровья Вам, счастья и благополучия!

17 ноября отметил свой 60-летний юбилей машинист крана ЦПЛ Журавлев Эдуард Павлович. Коллектив цеха поздравляет его с этой знаменательной датой и дарит такие строки:

Желаем Вам успешной и долгой плодотворной деятельности, блестящих перспектив, неиссякаемой душевной энергии для воплощения в жизнь всех намеченных планов. Прекрасного Вам настроения, исполнения желаний, чтоб верность друзей и коллег Придавала сил для новых дел и свершений! Желаем Вам спокойствия и мира, Уверенности в завтрашнем дне, Крепкого здоровья и благополучия!

19 ноября встретил свой 55-летний юбилей мастер по ремонту электрооборудования СПЦ Петухов Сергей Аскольдович. Коллектив цеха поздравляет его с этой знаменательной датой и дарит такие строки:

Кипит работа повседневно,
Но вот среди обычных дней
Вдруг наступает день рождения,
Чудесный праздник - юбилей!
Хотим Вам пожелать удачи,
Успеха в жизни, ярких дел,
Чтоб Вы с улыбкой - не иначе
Встречали каждый новый день!

6 декабря отпраздновал свой 50-летний юбилей мастер по ремонту электрооборудования СПЦ Петухов Сергей Аскольдович. Коллектив цеха поздравляет его с этой знаменательной датой и дарит такие строки:

Мы поздравляем Вас сегодня с юбилеем.
Желаем долгих и счастливых лет.
Пусть близкие теплом всегда согреют,
Пусть будет море взлетов и побед.

Пусть в доме Вашем смех не умолкает,
Пусть беды все обходят стороной.
Что молоды душой Вы, каждый знает,
И не поверить, что полвека за спиной.

Пусть враг обходит Вас великим опасением,
Но для друзей надежней нет слухи.
Пусть будет Ваша жизнь полна веселья,
Вы будьте молоды, отважны и сильны!