

К 75-летию завода «Амурсталь»

КОРОННЫЙ ЮБИЛЕЙ ЛИТЕЙЩИКОВ

Вслед за вводом в эксплуатацию механического цеха, о котором мы писали в прошлом номере, спустя несколько месяцев был запущен литейный цех, отмечаящий на этой неделе свой коронный юбилей. Вспомним историю становления и развития цеха вместе с теми, кто писал его славную своими трудовыми достижениями летопись.

Литейный цех вступил в строй действующих 23 сентября 1941 года. Численность работающих составляла тогда 23 человека, но только двое из них знали литейное производство.

«Начинать всегда трудно, а особенно в таком специфическом производстве, как металлургия», — рассказывал на страницах газеты «За сталь» в преддверии «золотого» юбилея литейного цеха его начальник Николай Иванович Шелухин, отработавший на заводе «Амурсталь» более 45 лет. — Здесь нужны были специалисты, каковых на Дальнем Востоке в ту пору не имелось, как и вообще такой профессии — металлург. И потом не забывайте: шла война. Будущими кадрами могли стать в основном только мальчишки из окрестных деревень. А учителями их были (естественно, что всех припомнить не могу) такие люди, как Алексей Андреевич Павловский, первый начальник цеха, впоследствии фронтовик и Герой Советского Союза. Его дело как руководителя коллектива продолжил Ор Федорович Усачёв, на которого в основном и легла вся ответственность за пуск цеха, подготовку кадров — того, что называется, сделать из мальчишек литейщиков. Задача вовсе не простая при тогдашнем дефиците во всём — времени, специалистах. И надо отдать должное ныне покойному Ору Федоровичу. Цех он возглавлял длительное время (я сам начинал под его руководством). Пока по состоянию здоровья он не перешёл в ОТК. Был и председателем завкома. Даже выйдя на пенсию, не оставлял общественной работы. Формовщиком и главной фигурой в рабочей среде был Пётр Семёнович Ганицев. Много сделал для становления коллектива мастер Александр Ефимович Козликин.

В 1942 году было выпущено 3800 тонн чугуна — это примерно по 10 тонн в сутки, производство, конечно, небольшое, если учесть, что «пик» был в 1965-м — 25 тыс. тонн. На моих глазах все модернизировалось и улучшалось. А молоденькие литейщики военной поры, несмотря на тревожную обстановку и тяжёлый физический труд, устраивали футбол на крыше цеха».

Продолжая осваивать профессии, работники литейного цеха упорно наращивали выпуск продукции. Если в октябре 1941 года цех выдал 80,4 тонны чугуна

но литья, то в ноябре — 291,4 тонны, в декабре — 527 тонн.

Из воспоминаний бывшего мастера литейного цеха Бориса Шайхиева: «Работать в первые годы литейщикам было трудно. Почти все делалось вручную. Судите сами. В цехе тогда было два небольших крана — на формовке и вагранке, да одни бегуны. Единственным инструментом формовщиков была ручная пневматическая трамбовка. Нелегко работать и обрубщикам: кувалда, зубило и отбойный молоток — вот чем пользовались они. Но отсутствие опыта и техники не испугало молодой коллектив. Работали, преодолевая трудности и тяготы военного времени.

Первыми, о ком загремела слава не только на заводе, но и в городе, были 17-летние братья-близнецы Иван и Александр Ивлевы. Придя из ремесленного училища, они быстро освоили формовку изложниц и поддонов, стали признанными мастерами своего дела. О передовиках производства не раз рассказывалось на страницах газет «За сталь» и «Сталинский Комсомольск» (ныне — «Дальневосточный Комсомольск» — прим. ред.).

В конце 1942 года литейщики освоили технологию стального литья, обеспечивая мартеновский цех изложницами, поддонами, мульдами, а другие цеха завода — машинным литьём для ремонта оборудования и механизмов.

Несмотря на то, что заливка форм производилась в мартеновском цехе, а формовка и выбивка — в литейном, только за 1943 год было отлито 2838 изложниц и 146 мульд. В этом же году введена в строй действующих первая на заводе полуторатонная электропечь, что резко повысило производство стального литья, значительно облегчило труд литейщиков».

Памятным для ветеранов цеха стал 1944-й год. Ор Федорович Усачёв, бывший в годы войны начальником литейного цеха, в статье «Фронтной заказ», опубликованной в газете «За сталь» от 7 мая 1975 года, вспоминает:

«Шёл 1944 год. Красная Армия, ломая отчаянное сопротивление немецко-фашистских армий, с боями гнала немцев на запад, очищая родную советскую землю от оккупантов, освобождая разрушенные города, села, а из фашистской неволи — советских людей.

Коллектив литейщиков в эти дни трудился особенно напряжённо, выдавая мартеновцам изложницы, поддоны, мульды и другое литьё в полной потребности, всем другим цехам завода — машинное литьё для основного оборудования и механизмов. Шлаковые ковши для мартеновского цеха литейный цех не отливал и не был готов к этой сложной и трудоёмкой отливке. Завезённые в довоенное время с западных заводов шлаковые ковши за два года работы «Амурстали» были мартеновцами израсходованы.

И вот в конце апреля 1944 года трехугольник литейного цеха срочно вызвали в кабинет директора завода тов. Богатырева Сергея Михайловича, где также находились парторг ЦК на заводе «Амурсталь» тов. Горецкий Всеволод Петрович и предзавкома тов. Костромин.

Разговор был коротким и конкретным — на заводе нет шлаковых ковшей, без которых производство стали ставится под угрозу срыва, — фронту нужна сталь. Перед литейщиками стоит важная задача: в самый короткий срок выполнить фронтной заказ — организовать в цехе отливку шлаковых ковшей.

Лучшие конструкторы проектного отдела Борис Антонович Колесников и Фёдор Иванович Стародубцев начали детальную разработку чертежей на оснастку для формовки ковшей и в первую очередь рабочих чертежей на строительство кессона для формовки и заливки ковшей и стенда.

Вся техническая документация по проектированию оснастки для отливки ковшей была выполнена в большом объёме конструкторами т.т. Колесниковым Б. А. и Стародубцевым Ф. И. в месячный срок. По нормам мирного времени на такой объём проектных работ потребовалось бы не менее двух месяцев.

Строительство кессона было поручено тресту «Амурстальстрой», работники которого также взяли по-фронтному за работу, выполняя её круглосуточно. К концу июля месяца строители закончили строительство кессона и стенда.

За время строительства кессона фронтная бригада формовщиков Петра Семёновича Ганицева отлила около ста тонн чугуна литья оснастки для формовки ковшей.

Котельщики, механики завода также выполняли заказы на детали для формовки шлаковых ковшей по изготовлению металлоконструкций, шпинделей для шаблонов, тяжёлых анкерных болтов и других деталей.

Теперь два главных дела оставалось за литейщиками: заформовать и отлить чугунный каркас для получения внутренней полости шлакового ковша (его ёмкости) и затем формовка и отливка самого шлакового ковша. Для выполнения главной задачи была создана вторая фронтная бригада из каменщиков во главе с бригадиром Мефодием Романовичем Гайдиным.

Бригада разбилась на группы по 2–3 человека, исходя из фронта работы в кессоне, работали по 16–18 часов в сутки, сменяясь через 6–8 часов, чтобы отдохнуть. Из цеха домой не уходили, отдыхали в конторе, в кабинете начальника цеха. Питание членов бригад было орга-



Ор Федорович с передовиками цеха, 12 февраля 1962 года



Строительство литейного цеха, 1940 год

низовано в цеховой столовой из фонда спецпитания.

Во второй половине августа месяца 1944 года бригада формовщиков тов. Ганицева начала формовку первого шлакового ковша.

И вот настал радостный день новой трудовой победы — это случилось в первых числах сентября 1944 года — был успешно отлит первый шлаковый ковш для мартеновского цеха.

Эта успех — важная победа на трудовом фронте в тылу, ради победы на фронте с врагом. В эти дни достойно потрудились литейщики, механики, конструкторы, строители. Честь им и слава!»

Коллектив литейного цеха не раз добивался успехов в освоении новых видов продукции. Но победа, одержанная осенью сорок четвёртого, стала особой страницей в трудовой биографии этого коллектива.

«В дальнейшем на производстве появились более грамотные, современные специалисты, которые внесли свой вклад в развитие технологии, — отмечает В. И. Шелухин. — Кто эти люди? Николай Андреевич Останин был также начальником цеха, потом — техотдела, парторгом завода. Он и двое его товарищей приехали из Уральского института. Технологи Владимир Андреевич Тарасов и Вениамин Фёдорович Гнездо приехали из Саратова. Все они являлись мозговым центром, многое сделали для развития производства.

За время своего полувекового существования литейный цех по уровню технологии достиг заметных успехов, отказавшись от классической технологии формовки и перейдя на более прогрессивные: жидкие самоотвердевающие смеси, быстроотвердевающие смеси, механизация формовочных работ за счёт установки формовочных машин,

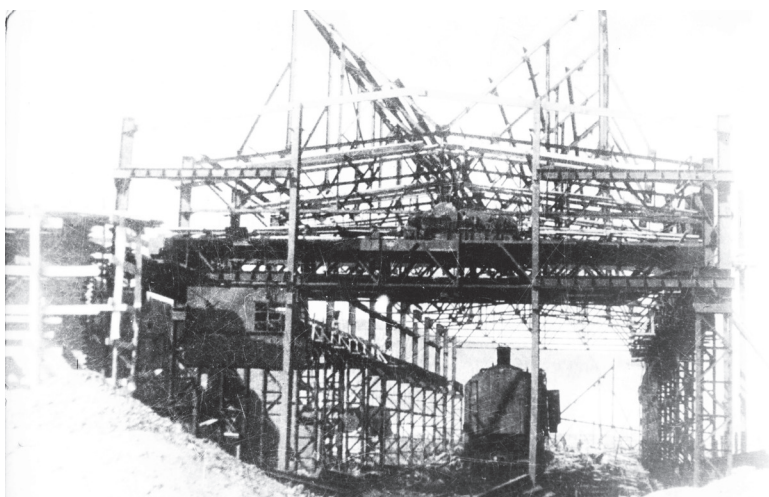
а также в значительной степени механизированные работы по очистке и обрубке готового литья с установкой гидро- и дробомётной камер и т.д. Это позволило на тех же площадях увеличить производство за пятилетку (1961–66 годы) чугуна литья с 16,6 тыс. тонн до 27,8 тыс., а стального литья — с 3 до 4,5 тысячи тонн.

Здесь надо отметить значительную роль, которую сыграл начальник литейного цеха Сергей Петрович Коваленко, бывший главный инженер завода «Амурлитмаш». Это в основном по его инициативе проведена модернизация вагранок с увеличением их мощности с 7 до 10–12 тонн в час. Проведена большая работа в изменении структуры управления цехом и подбора кадров.

За счёт внедрения прогрессивной технологии темпы производства наращивались и к 1991 году (году 50-летнего юбилея цеха) достигли 7 тысяч тонн по стальному литью. В то же время производство чугуна неуклонно снижалось, так как с 1967 года, с вводом УНРС в мартеновском цехе, потребность в чугунных изложницах и другом оборудовании резко уменьшилась».

Впоследствии литейный цех переориентировался на выполнение заказов сторонних организаций — в основном строительных и золотодобывающих. В 2006 году цех выделен в дочернюю компанию ООО «Амурметалл-Литьё», получив больше самостоятельности в производственно-хозяйственной деятельности. Сегодня — это современное, стабильно развивающееся предприятие, имеющее квалифицированный штат сотрудников, отлаженную технологию производства, устоявшиеся партнёрские отношения с крупными заказчиками. Славная трудовая летопись продолжается...

Подготовил Дмитрий БОНДАРЕВ



Строительство литейного цеха, 1939 год

От всей души!

9 сентября исполнилось 55 лет слесарю-ремонтнику на горячих участках работ СПЦ Нерадовскому Константину Викторовичу! Коллектив сортопрокатного цеха от всей души поздравляет Константина Викторовича с Юбилеем, желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия удачи в делах и на работе!

*Кипит работа повседневно,
Но вот среди обычных дней
Вдруг наступает день рождения,
Чудесный праздник — юбилей!
Хотим вам пожелать удачи,
Успеха в жизни, ярких дел,
Чтоб вы с улыбкой — не иначе
Встречали каждый новый день!*

18 сентября отметил свой юбилей слесарь-ремонтник ЛПЦ Якушенов Илья Семёнович. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра, дарит эти строки:

*Желаем в день рождения не грустить,
А весело смеяться и шутить!
Пусть соберётся вместе вся семья
И от души поздравят вас друзья!
Желаем вам здоровья, счастья, смеха,
Достатка, оптимизма и успеха!
Пусть будет в радость*

*утренний рассвет,
Безоблачных вам, ярких, светлых лет!*

20 сентября встретила свой юбилей мастер производственного обучения сортопрокатного цеха Ефременко Татьяна Николаевна! Коллектив сортопрокатного цеха от всей души поздравляет Татьяну Николаевну с юбилеем, желает ей крепкого здоровья, успехов в делах и на работе!

*С днём рождения хотим вас поздравить,
Пожелать миллион тёплых слов,
Чтобы счастье всегда улыбалось,
А везение рекою лилось.
Каждый день просыпаться любимой,
Окружённой заботой, теплом.
Быть здоровой, доброй, красивой
И богатой не только душой.
Пусть в работе отчёты сдаются
Без проверок, надзоров и нервов.
И невзгоды всегда позади остаются,
В остальном быть*

Коллектив энергоцеха поздравляет машиниста насосных установок (промышленно-дождевых стоков № 2) энергетического цеха Белоцерковец Елену Алексеевну с 50-летием, который она отпраздновала 20 сентября.

*Юбилей — особая дата.
Этот праздник ни с чем не сравнить.
Кто-то мудрый придумал когда-то
Имениннику радость дарить.
Радости встречи, веселья, улыбок,
Пожеланья здоровья и сил.
Чтоб счастье безоблачным было,
Чтоб успех каждый день приходил.*

20 сентября отметила свой юбилей уборщик производственных помещений сортопрокатного цеха Сметанина Татьяна Александровна! Коллектив сортопрокатного цеха от всей души поздравляет Татьяну Александровну с юбилеем, желает ей крепкого здоровья, успехов в делах и на работе!

*Коллеге обаятельной,
Безумно привлекательной,
И очень работающей,
На месте не сидящей
Шлём кучу поздравлений,
А повод — день рождения.
И нужно жить, блистая,*

*Взахлёб любить, мечтая.
Быть звонкой, креативной,
По-прежнему активной.
Пусть счастье будет вечным,
А радость — бесконечной!*

Коллектив ЭСПЦ № 2 поздравляет штабелировщика металла Лосева Владимира Геннадьевича, который 20 сентября отпразднует 50-летний юбилей, и от всей души дарит эти строки:

*Юбилейный день Рождения —
Золотые пятьдесят!
Принимайте поздравленья,
Мы хотим вам пожелать:
Быть успешным в каждом деле,
Чтоб здоровье — как алмаз.
Все исполнить, что хотели,
Пусть удача любит вас!*

24 сентября отметит свой юбилейный день рождения контролёр в производстве чёрных металлов участка ОТК весового хозяйства Худякова Светлана Анатольевна. Коллектив отдела технического контроля от всей души поздравляет Светлану Анатольевну с этим событием.

*Что задумала ты —
пусть исполнится,
Все хорошее — пусть запомнится,
Пусть глаза твои
счастьем светятся,
Люди добрые
пусть тебе встретятся,
Пусть любовь твоя
будет до старости,
Мы желаем тебе только радости!*

24 сентября свой юбилей встретит лифтер СХО Платоненко Елена Владимировна. Коллеги от всей души поздравляют Елену Владимировну с юбилеем!

*Всё к ногам твоим
сегодня брошено:
Добрые сердечные приветы,
Пожелания самые хорошие,
Розовое кружево рассвета!
Даже солнце нынче ярко светится —
Это специально для тебя!
Дорогая наша именинница,
Будь же повелительницей дня!*

26 сентября 50-летний юбилей отпразднует секретарь-табелщик РСЦ Березина Елена Леонидовна. Коллектив цеха от всей души поздравляет её с юбилеем, и дарит эти строки:

*Мы желаем тебе в день рождения,
Чтобы шла без забот жизнь твоя,
Чтобы солнышко каждое утро
Своим светом встречало тебя.
Чтоб всегда на душе была радость,
Чтоб любовь жила в сердце твоём
И чтоб много приятных подарков
Жизнь дарила тебе день за днём.*

26 сентября отметит свой 35-летний юбилей кладовщик ЦОПИСХ Аймальдинова Юлия Валерьевна. Коллектив цеха поздравляет её и желает ей крепкого здоровья, семейного благополучия и долгих лет жизни.

*Поздравляем с Днём рождения
И желаем, чтоб всегда
Было множество везенья,
А унынья — никогда!
Чтоб в одной руке синица,
А в другой был журавель.
Пусть хорошее случится
В вашей жизни каждый день!*

От первого лица — ЕСТЬ КУДА ДВИГАТЬСЯ

В среду, 14 сентября, губернатор Хабаровского края Вячеслав Шпорт провёл совещание с руководителями ОАО «Амурметалл» и встретился с заводчанами. В ходе встречи он отметил, что региональное правительство помогает заводу в поиске инвесторов и всячески содействует выводу предприятия из кризиса.

На совещании конкурсный управляющий Михаил Котов рассказал о положении дел и отметил, что заводские мощности загружены всего на 14 процентов (148 тыс. тонн за семь месяцев 2016 года), между тем как мог бы выплавлять более двух миллионов тонн стали в год. Например, листопрокатный стан вообще простаивает — его нужно модернизировать. Завод работает в убыток и не может расплатиться с кредиторами. Михаил Котов одной из причин убыточности видит тот факт, что продукция завода продаётся без НДС, и поэтому с него «вымываются оборотные денежные средства». На сегодняшний день общая задолженность «Амурметалла» перед стратегическими поставщиками сырья, материалов, ресурсоснабжающими организациями (в том числе муниципалитету за аренду земли) составляет 35 миллиардов рублей. Однако сложившуюся ситуацию губернатор страшной не считает.

— Нужно создать условия, чтобы пришёл нормальный добросовестный инвестор, который пакетно приобрёл бы это предприятие. Мы и с правительством страны ведём об этом переговоры, и с министерством промышленности. Цена в 2,9 миллиарда сегодня приемлема. Инвесторы уже обозначились — по крайней мере, две компании, которые сегодня здесь



участвуют. Это компания «Торекс» и группа компаний «Север». Как только они подадут заявку в комитет кредиторов на приобретение завода, правительство края заключит с ними соглашение по дальнейшему развитию предприятия, — заявил Вячеслав Шпорт.

Также губернатор сказал, что ему кажется, «что нужно брать и работать», ведь когда знаешь, куда двигаться, то «эти миллиарды становятся не страшными», имея в виду 35-миллиардную задолженность предприятия. По мнению губернатора, продавать завод частями нельзя, так как это грозит полным исчезновением предприятия.

— Я против таких посылов потенциальных покупателей, когда те, не ознакомившись с состоянием дел, заявляют, что будут сокращать завод и оставят оптимальное для них количество работников. При этом они не предлагают вариантов развития. Оптимизация была всегда, но массовых сокращений не должно быть! Завод показал, что он умеет работать даже в условиях банкротства, и, если он зарабатывает нормально, я уверен, что он будет прино-

сить прибыль и пользу Хабаровскому краю и дальневосточному региону, ведь это единственное металлургическое предприятие у нас на Дальнем Востоке, — сказал Шпорт.

Так же губернатор отметил, что «Амурметалл», несмотря на существующие проблемы «завод работающий, живой», и что задача тех, кто решает судьбу завода, — «сохранить предприятие и создать условия для повышения благосостояния работающих здесь людей».

— Я недавно отправил письмо Президенту РФ, — продолжил В. И. Шпорт. — Обратился к нему, чтобы он дал поручение правительству ещё раз обратить внимание на завод «Амурметалл». На крупных предприятиях, выпускающих продукцию, всегда сложно, без этого никак. И эти проблемы надо решать. Во всяком случае у правительства сегодня достаточно инструментов, чтобы поддержать предприятие.

Губернатор поблагодарил рабочий коллектив за то, что люди, несмотря ни на что, работают в таких сложных условиях.

— Хочу сказать спасибо всему вашему коллективу. Вы работаете в сложное время, приходится многое преодолевать. Но успешно справляетесь и даже некоторое время работали с прибылью. Это говорит о том, что на заводе работают профессионалы, знающие своё дело.

Во время встречи с рабочими «Амурметалла» губернатор пообещал, что завод не закроется и в любом случае продолжит работать.

Подготовил
Руслан БОГУСЛАВСКИЙ



МОТОКРОСС-2016

1 октября в 12.00 на Горнолыжном комплексе «Холдоми» пройдёт IV этап Открытого кубка ДОСААФ России ДФО по мотокроссу! В нем примут участие спортсмены-мотоциклисты Приморского, Хабаровского края, Еврейской автономной и Амурской областей!

В программе мероприятия соревнования на личное и командное первенство (разыгрывается в 2 заезда на каждом этапе для каждого класса мотоциклов).

- Класс 50 куб.см — 4–8 лет
- Класс 65 куб.см — 8–12 лет
- Класс 85 куб.см. — 11–15 лет
- Класс 125 куб.см. — с 15 лет и без ограничений
- Класс «Свободный» — мужчины с 15 лет
- Класс «Ветераны» — с 45–55 лет — младшая группа, с 55 лет и старше — старшая группа.

Приглашаем всех желающих посетить данное мероприятие.



В ООО «АМУРМЕТАЛЛ-ЛИТЬЁ» ТРЕБУЮТСЯ:

• ЭЛЕКТРОМОНТЁР • ТОКАРЬ

Обращаться в отдел кадров, каб. № 101, 102, телефоны: 52-95-19, 52-94-20, 52-93-63.

