

Профессиональный праздник

ТОЧНОСТЬ — ВЕЖЛИВОСТЬ МЕТАЛЛУРГОВ

Ежегодно 20 мая отмечается Всемирный день метрологии. Именно в этот день 1875 года в Париже была подписана знаменитая «Метрическая Конвенция», на основе которой была создана межправительственная Международная организация мер и весов. В 1875 году Конвенцию подписали 17 стран, в числе которых была и Россия.

Примечательно, что основоположником метрологии в России стал химик Д. И. Менделеев. Уже в 1867 году на съезде русских естествоиспытателей он призвал провести метрическую реформу и в России. Но это было лишь толчком, в результате которого Петербургская академия наук стала одним из инициаторов создания Международной организации мер и весов.

Сегодня метрология окружает нас повсюду: и в быту, когда мы имеем дело с приборами учёта расхода воды, газа или электроэнергии, и на производстве, где используются самые разнообразные датчики и приборы для наблюдения за различными параметрами производственных и технологических

техники, участок по ремонту и техническому обслуживанию механических средств измерений, участок по наладке КИПиА, участок по обслуживанию КИПиА вспомогательных цехов и бюро метрологического обеспечения и контроля. Первые четыре участка занимаются непосредственно наладкой, ремонтом и техобслуживанием средств измерений. Для выполнения этих задач персонал обеспечен необходимым оборудованием и эталонной базой. Весь объем организационной и методической работы по метрологическому обеспечению и контролю всех звеньев производства с целью обеспечения его безопасности и улучшения качества выпускаемой продукции выполняет

масс — прибор, внешне похожий на обычные напольные весы, но позволяющий добиться требуемой высокой точности при определении действительной массы гирь до 2 тонн, и японские весы, произведённые в 40-х годах прошлого века и попавшие на завод по окончании Второй мировой войны, которые мы используем в качестве эталонных весов для поверки гирь массой до 20 кг. Также в бюро работают технически грамотные и ответственные специалисты — ведущий инженер Горбунова Юлия Викторовна и инженер по метрологии Леденейкина Ольга Анатольевна. Совместно с ответственными лицами за состоянием средств измерений в подразделе-



Филиппова Светлана Евгеньевна осуществляет настройку прибора



Стукова Татьяна Юрьевна за грузо-поршневым манометром проводит техническое обслуживание прибора



Телухов Сергей Владимирович настраивает датчик давления «Метран-100»



Коллектив бюро метрологического обеспечения и контроля (слева направо): Леденейкина Ольга Анатольевна, Парфенкова Инга Юрьевна, Горбунова Юлия Викторовна

процессов. Особую значимость метрология имеет для ОАО «Амурметалл». Здесь от точности измерений зависит сама возможность выпускать продукцию и качество этой продукции, а также безопасность труда, экономное расходование всех видов ресурсов. Кроме того, большое значение имеет коммерческий фактор. Учитывая, что на заводе ведётся коммерческий учёт поступающего металлолома и готовой продукции, это повышает значимость точных измерений.

Задачи по организации и управлению метрологической деятельностью на нашем предприятии возложены на цех контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА). Для обеспечения непрерывного контроля за состоянием всех контрольно-измерительных приборов и автоматики в цехе действуют лаборатория измерительной

бюро метрологического обеспечения и контроля. Руководит работой бюро Парфенкова Инга Юрьевна. В этой должности она работает около 8 лет, а на заводе уже почти 16.

— Пришла сюда сразу после окончания Технического университета по специальности «Электропривод и автоматика» и рада, что попала именно в этот цех, — говорит Инга Юрьевна. — ОАО «Амурметалл» в те годы по сравнению с другими промышленными предприятиями города работал более стабильно. Работа здесь очень интересная, приходится иметь дело с разными средствами измерений. В цехе контрольно-измерительных приборов и автоматики используются как самые современные приборы, так и практически антикварные, но до сих пор исправно работающие. В качестве примера можно привести компаратор

в цехе ОАО «Амурметалл» ведётся учёт средств измерений предприятия, разрабатываются графики поверки и калибровки средств измерений, оказывается методическая помощь.

Сегодня в ЦКИПиА, как и во многих подразделениях предприятия, остро стоит кадровый вопрос. Те люди, которые здесь работают, обладают высокой квалификацией и опытом, но это в основном работники старшего возраста, а молодёжь если и приходит, то, получив первоначальный опыт, уходит туда, где заработная плата выше.

Тем не менее в преддверии профессионального праздника хотелось бы поздравить всех работников предприятия, чья деятельность так или иначе связана со средствами измерений, и пожелать им здоровья, оптимизма, стабильности и благополучия.

Дмитрий БОНДАРЕВ



Со Всемирным днём метрологии! Каждый из нас использует шкалы измерений в обычной жизни, потому этот праздник во многом важен для каждого, но для тех, чья профессия связана с метрологией, он важнее во сто крат. Всех благ вам!



Эталонные весы для поверки гирь массой до 20 кг произведённые в Японии

От всей души!

12 мая исполнилось 30 лет ведущему инженеру ЭТЛ Девочкину Антону Андреевичу. Коллектив ЭТЛ поздравляет коллегу с юбилеем и желает:

Пусть будет в день рождения
Побольше наслаждения,
Компания — удачной,
Зарплата — семизначной,
Энергия — безмерной,
Любовь — большой и верной,
Фигура — атлетичной,
Погода — прелестной!
Душа всегда смеется,
И счастье речкой льётся.
И от судьбы подарок
Пусть будет очень ярким!

13 мая отпраздновал 45-летний юбилей электромонтёр по ремонту электрооборудования электроремонтного цеха Водлазский Михаил Анатольевич. Коллектива цеха от всей души поздравляет юбиляра и дарит эти строки:

Желаем процветанья всей душой!
Пусть сбудутся мечты все до одной!
И каждый день наполнится теплом,
Успехи непременно ждуть во всём!
Пусть будет жизнь полна
уюта и тепла,
Улыбок, счастья, света и добра!
Пусть будет
превосходным настроенье,
И ждуть всегда удача и везенье!

22 мая отметит свой 55-летний юбилей электрогазосварщик железнодорожного цеха Роговой Павел Михайлович. Коллектив от всей души поздравляет с юбилеем и желает ему здоровья, счастья, семейного благополучия и успехов в труде.

Во все века, во все года
Мужчине возраст не был важен,
Душа ведь вечно молода,
Но «С юбилеем!» всё же скажем.
Желаем радости и счастья,
Послушных внуков и детей,
Вы стали многих судеб частью,
Добра вам, денег и идей!

22 мая встретит 65-летний юбилей контролёр СКК Утинков Вячеслав Иванович. Смена 1-го караула от всей души поздравляет юбиляра и дарит эти строки:

Мы вам желаем от души
Удачи, счастья и успеха.
Пусть не встречаете вы лжи,
И трудность пусть вам не помеха.
Пусть радость в ваш стучится дом,
Беда пусть стороной обходит.
И пусть за праздничным столом
Всегда веселье рядом бродит.
Пусть будет в жизни всё на «5» —
Любовь, работа и семья,
Пусть окружают всегда вас
Надёжные ваши друзья.



В ООО «АМУРМЕТАЛЛ-ЛИТЬЁ» ТРЕБУЮТСЯ:

- СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК
- ЭЛЕКТРОМОНТЁР
- ФОРМОВЩИК РУЧНОЙ ФОРМОВКИ

Обращаться в отдел кадров, каб. № 101, 102, телефоны: 52-95-19, 52-94-20, 52-93-63.

Бессмертный полк

ВЕЧНАЯ ПАМЯТЬ ГЕРОЯМ

Продолжаем публиковать краткие биографические сведения воинов, защищавших нашу страну в годы Великой Отечественной войны, а затем пришедших трудиться на наше металлургическое предприятие.



Иванов Арсений Михайлович, 11.09.1924 г.р.

Воевал с ноября 1942 по апрель 1945 гг. на Юго-Западном, Сталинградском, 1-м, 3-м Украинских фронтах, в 1-м Гвардейском мотомеханизированном корпусе, 1, 2, 3 механизированных бригадах, механик-стрелок, рядовой. Награждён орденом ВОВ 1 степени, медалями «За Отвагу», «За Победу над Германией». На заводе с 1954 г. Работал в прокатном цехе № 2, затем перевели в цех металлоизделий (ЦМИ) мастером.

Иванов Петр Павлович, 27.10.1923 г.р. Место рождения: ст. Капцевичи, Петриковского района, Гомельской области Белорусской ССР.

Призван на фронт в 1941 году, участвовал в боевых действиях в составе различных подразделений Центрального, Западного, 2-го и 3-го Белорусского, 1-го и 2-го Прибалтийских, Ленинградского фронтов, майор. Награждён орденом Отечественной войны II степени, медалями «За отвагу», «За боевые заслуги», «За победу над Германией». Участвовал в боевых действиях в составе Китайской народной освободительной армии как воин-интернационалист. На заводе с 1979 года, работал инженером в техническом отделе, с 1985 года — директор заводского музея.

Ивин Роман Васильевич, 19.03.1926 г.р. Место рождения: с. Малмыж Нанайского района, Хабаровского края.

Участвовал в боевых действиях с 1943 по 1944 гг. в составе 1-го Украинского, Карельского фронтов, старший сержант. Награждён орденом Отечественной войны 2 степени, двумя орденами Славы 3 степени, медалями «За боевые заслуги», «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.», «За оборону Советского Заполярья». На заводе с 1950 года, работал в мастером в прокатном цехе № 1, награждён медалью «За трудовую доблесть».

Коробкин Антон Павлович, 14.07.1914 г.р. Место рождения: с. Емельяновка, Берюловского района Краснодарского края.

Участвовал в боевых действиях с 1943 по 1945 год в составе 76 стрелковой дивизии 1-го Белорусского фронта, лейтенант. Награждён орденом Отечественной войны I степени, орденами Отечественной войны I и II степени, медалями «За отвагу», «За взятие Варшавы». На заводе с 1955 года, работал в прокатном цехе № 2 сварщиком нагревательных печей стана «900» и стана «450».

Кураченко Дмитрий Романович, 1924 г.р. Место рождения: с. Дмитриевка Мезановского района Амурской области.

Призван в армию в 1942 г. Участвовал в боях на 3-м Украинском и 2-м Белорусском фронтах в составе 271-го стрелкового полка, 96-го истребительного дивизиона и 112-го гвардейского стрелкового полка. Гвардии старший сержант. Награждён орденами Славы II и III степеней, медалями «За боевые заслуги», «За отвагу», «За победу над Германией», благодарственным письмом Верховного Главнокомандующего. После окончания войны с 1949 года работал на заводе в ЦБТ шофёром.

Мельниченко Степан Лаврентьевич, 20.12.1919 г.р. Место рождения: с. Хлиповка Звенигородского района Черкасской области.

В 1939–1941 гг. — курсант Смоленского стрелкового училища. Участвовал в боевых действиях с 1941 по 1945 гг. в составе 17-й Замоскворецкой стрелковой дивизии на Западном фронте. Командир пулемётного взвода, лейтенант. Награждён орденом Отечественной войны II степени, медалью «за победу над Германией». На заводе работал в ОМТС.

Нечитайло Петр Ильич, 11.07.1921 г.р. Место рождения: с. Ковалёвка Варваровского района Николаевской области.

Участвовал в боевых действиях с декабря 1944 по март 1945 г. на 1-м Украинском фронте в составе 407 стрелкового полка. Наводчик, старший сержант. Награждён орденами Славы III степени, Отечественной войны 2 степени, медалями «За отвагу», «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.». На заводе с 1952 г., работал электрослесарем в Центральной заводской лаборатории.

Никитин Иван Григорьевич, 22.06.1925 г.р. Место рождения: с. Старая Копь Каратузского района, Красноярского края.

В боевых действиях участвовал с июня 1943 по май 1945 г., на 3-м Украинском фронте, капитан. Награждён Орденом Отечественной войны II степени, медалями «За безупречную службу» II и III степеней, «За отвагу», «За победу над Германией». На заводе работал с 1960 года бригадиром в прокатном цехе № 2.

Подготовил Дмитрий БОНДАРЕВ по материалам музея Трудовой Славы ОАО «Амурметалл»



Иванов Арсений Михайлович, 11.09.1924 г.р., рядовой, ЦМИ, мастер



Иванов Петр Павлович, 27.10.1923 г.р., майор, директор музея



Ивин Роман Васильевич, 1926 г.р., ст. сержант, прокат №1, мастер



Коробкин Антон Павлович, 14.07.1914 г.р., лейтенант, прокат №2, сварщик



Кураченко Дмитрий Романович, 1924 г.р., гвардии .ст. сержант, ЦБТ, шофер



Мельниченко Степан Лаврентьевич, 20.12.1919 г.р., лейтенант, работал в ОМТС



Нечитайло Петр Ильич, 11.07.1921 г.р., ст. сержант, ЦЗЛ, электрослесарь



Никитин Иван Григорьевич, 22.06.1925 г.р., капитан, прокат №2, бригадир