

● Жизнь завода

ЛИТЬЁ — ДЕЛО СЛОЖНОЕ



А. Н. Рогов, главный инженер
ООО «Амурметалл-Литьё»

Бывший литейный цех ОАО «Амурметалл», а ныне дочернее предприятие ООО «Амурметалл-Литьё» на протяжении уже более 8 лет существует как самостоятельное юридическое лицо. Сегодня действовать ему приходится в особенно сложных условиях: с одной стороны, на нём не может не сказываться ситуация, в которой оказался учредитель предприятия, с другой стороны, со всеми проблемами, присущими дальневосточным производителям, «Амурметалл-Литьё» приходится бороться самостоятельно, успевая при этом успешно конкурировать с другими производителями аналогичной продукции. О том, как наперекор всем невзгодам литейщикам удаётся оставаться на плаву, мы решили узнать из первых уст.

стующее, поэтому здравомыслящий руководитель понимает, что к чему, и связываться с ними не будет. До резкого скачка доллара на рынке присутствовали также канадские производители, продукция которых была очень хорошего качества, но при этом и дорогая. А у нас же все хотят как можно меньше заплатить и как можно больше получить. Но так не бывает.

В этом году нам удалось сделать существенный рывок в повышении качества производимой продукции. Мы детально проанализировали работу всех участков, посмотрели, где и за счёт чего можно добиться улучшения и постепенно начали воплощать задуманное.

Более подробно о мероприятиях по улучшению качества рассказал Александр Николаевич Рогов, главный инженер ООО «Амурметалл-Литьё»:

— Производство литейной продукции — дело весьма сложное и специфическое. Для сравнения — если взять механический цех, то там возможен один вид дефекта — отклонение от чертежа, в литейном же деле возможно 66 различных видов дефектов, в том числе и по химическому составу. Однако, кроме «химии» соответствующей марки литья, мы сегодня можем контролировать химический состав шлака, на основа-

нии чего можем делать выводы о чистоте металла. Это стало возможным после приобретения прибора БРА-18 для нашей лаборатории, оснащённой, кстати сказать, на довольно высоком современном уровне. Вместе с тем добились улучшения чистоты поверхности благодаря нанесению особой противогрибковой краски. На участке обрубки закалочную ванну нарастили, чтобы объём воды увеличить и тем самым процесс закалки улучшить. Смысл этого мероприятия в том, чтобы добиться большей разницы температур между раскалённым изделием и холодной водой, в которую оно помещается. Благодаря этим и некоторым другим новшествам мы постепенно улучшаем качество нашей продукции.

Наряду с достижениями есть, конечно, и проблемы. Одна из них — это изношенность оборудования. В виду нехватки финансирования оно не всегда вовремя ремонтировалось. Однако руководство предприятия изыскивает различные пути решения этой проблемы.

— На судостроительном заводе, где также был литейный цех, но сейчас его закрыли, купили трансформатор и некоторые подходящие виды оборудования для замены, — говорит Владимир Викторович. Но при монтаже мы сталкиваемся с другой про-

блемой — квалифицированных специалистов, особенно по механической части у нас осталось мало. Но в случае необходимости помощь нам оказывают механики ремонтно-механического цеха, спасибо им за это.

— Дефицитная не только для нас, но и для всего города, специализация — модельщики. На весь Комсомольск наберётся не более 20 нормальных специалистов. При этом в городе ей никто не обучает, — добавляет А. Н. Рогов.

— Западные санкции и последние скачки курса доллара как-то отразились на вашем предприятии?

— Определённое негативное влияние от этого есть. Дело в том, что качество производимой нами литейной продукции в сильной степени зависит от качества используемых ферросплавов, в частности ферромарганца. Нам необходим чистейший продукт, который мы покупаем в Корее. В связи с резким ростом курса доллара, цена на ферромарганец поднялась на 3 тысячи рублей за тонну. Это для нас не критично, но довольно неприятно. При этом цены на свою продукцию мы решили не поднимать, так как рынок очень чувствителен к колебаниям цен.

— 2014 год подходит к концу, можете уже подвести некоторые предварительные итоги работы?



В. В. Поддымников, генеральный директор
ООО «Амурметалл-Литьё»

— Могу точно сказать, что с производственной программой этого года мы уже справились. При том, что в начале года нас выбил из колеи отказ некоторых клиентов от заказов общим объёмом 700 тонн (их переманили конкуренты), в результате чего мы простояли два месяца. Думаю, в следующем году подобных простоев не будет и с существующими проблемами мы справимся. Тем более, что коллектив у нас дружный и сплочённый, старшие мастера — все профессионалы своего дела.

По словам А. Н. Рогова, важным преимуществом предприятия является его близость к основным потребителям продукции — в ней заинтересованы все золотодобывающие предприятия Дальнего Востока, которых в регионе немало. Во многом благодаря их заказам литейщикам удалось выжить после выхода в «свободное плавание» и сегодня они составляют большую часть клиентов ООО «Амурметалл-Литьё».

— Последние три года мы не развиваемся, а стараемся выжить, — с сожалением говорит Александр Николаевич Рогов. — Главное, что зарабатываемых средств хватает на выплату заработной платы — а наше предприятие даёт работу 230 человекам, которые, благодаря ей, содержат свои семьи. Оставшиеся средства идут на покупку материалов, пополнение оборотных фондов и немного остаётся на приобретение запчастей и оборудования, пусть бывшего в употреблении, но вполне работоспособного. Провести реконструкцию в наших старых помещениях и поставить новую производственную линию сегодня нереально, но за счёт покупки нового оборудования или обновления существующего можно увеличить его производительность и уменьшить долю физического труда.

Очевидно, что ООО «Амурметалл-Литьё» сегодня не строит особо радужных перспектив, но сплочённый, пусть и небольшой коллектив, состоящий из профессионалов своего дела, не боится вызовов внешней среды и прикладывает все усилия, чтобы доказать своё право на существование.

Дмитрий БОНДАРЕВ



— Скажу вам честно, существуем мы тяжело и с большими проблемами, как и многие предприятия в России, — откровенно начал разговор генеральный директор ООО «Амурметалл-Литьё» Владимир Викторович Поддымников. — Связано это, во-первых, с тем, что рынок производимой нами основной продукции довольно специфичный и не очень большой, при этом конкуренция на нём довольно высокая. Во-вторых, высокие тарифы на электроэнергию и железнодорожные перевозки, существенно влияющие на себестоимость нашей продукции, делают цены для многих покупателей не такими привлекательными, как у конкурентов. Тем не менее пытаемся, боремся. Мы, кстати, на сегодняшний день остались единственным литейным производством на Дальнем Востоке, а география наших поставок не ограничивается этим регионом, а доходит до Западной Сибири.

Производимая нами продукция используется в работе золотодобывающего оборудования, а также дорожно-строительной техники. Делаем мельницы для дробления угля, используемые на ТЭЦ, но ввиду того, что они заинтересованы в централизованных комплексных поставках, а мы не имеем возможности производить весь необходимый им ассортимент литейной продукции, то подобных заказов очень мало. Вот комбинат в г. Старый Оскол был создан специально для производства промышленной литейной продукции, в то время как здесь литейный цех был создан для того, чтобы удовлетворять потребности нашего металлургического завода. Конечно, мы и сейчас выпускаем некоторые виды продукции для «Амурметалла».

Сегодня мы большой упор делаем на качество продукции, чтобы не потерять своего заказчика. В этом плане мы не уступаем нашим конкурентам — уже упоминавшемуся заводу в Старом Осколе, «Сиблитмашу» (г. Новосибирск) и предприятию «Казахцинк», которое особенно сильно с нами соперничает. Есть, конечно, производители и в Китае, цены которых существенно ниже наших, но и качество у них соответ-

От всей души!

11 декабря 2014 отметил свой юбилей электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования сортопрокатного цеха Иван Владимирович Урюпин. Коллектив сортопрокатного цеха от всей души поздравляет Ивана Владимировича с юбилеем, желает ему крепкого здоровья, успехов в делах и на работе!

*Желаем в этот юбилей
Всего, о чем мечтаете.
И пусть мечты прекрасные
Скорее исполняются,
Пусть праздничные ноты
В душе всегда живут,
А жизни повороты
Лишь к радости ведут.*

13 декабря отметит свой 65-летний юбилей машинист тепловоза ЖДЦ Валерий Васильевич Яковлев. Коллектив цеха от всей души поздравляет его с юбилеем и желает ему здоровья, счастья, семейного благополучия и успехов в труде.

*В 65 приятно вспомнить,
Как юность резвая прошла.
Жизнь удовольствием наполнить —
Свобода, как звезда, взошла!
Пусть созерцательность и радость
Подарят смысл и счастье вам!
Пусть только прелесть,
вкус и сладость
Украсят чувства и слова!
Болезни пусть не посещают,
Родные любят, люди чтят!
Природа вам пусть посвящает
Свой восхитительный наряд!*

19 декабря отметит свой юбилей мастер УВИРК ЦПЛ Роман Иванович Барин. Коллектив цеха от всей души поздравляет своего коллегу и дарит эти строки:

*Желаем в день рожденья
не грустить,
А весело смеяться и шутить!
Пусть соберётся вместе
вся семья,
И от души поздравят вас друзья!
Желаем вам здоровья,
счастья, смеха,
Достатка, оптимизма и успеха!
Пусть будет в радости
утренний рассвет,
Безоблачных вам,
ярких, светлых лет!*

● Листок календаря

О ГЛАВНОМ

День Конституции России, который ежегодно отмечается 12 декабря, — один из главных государственных праздников в нашей стране. Конституция — это правовой фундамент государства, та основа, на которой держится законодательная и исполнительная власть. Конституция определяет направление развития государства и определяет права и обязанности каждого гражданина страны.

У российской Конституции длинная история. Она пережила разные времена, порой, не совсем добрые. Конституция, которая действует в России сейчас, — это принципиально новый закон, основанный на принципах демократизма и призванный защищать интересы каждого человека, являющегося гражданином РФ.

Первая конституция СССР была принята 31 января 1924 года. Именно в ней была провозглашена победа социализма. Фактически Конституция 24 года законодательно закрепила образование СССР: государства, в состав которого входили союзные республики. Следующая советская Конституция, «Сталинская», была принята 5 декабря 1936 года. Любопытно, что она не только определила достаточно широкий круг социально-политических вопросов, стоящих перед страной, но и провозгласила окончание основного этапа строительства социализма в СССР. В период с 1937 по 1977 годы День Конституции СССР отмечался 5 декабря.

«Сталинская» Конституция действовала достаточно долго, вплоть до 1977 года, когда ей на смену пришла

«Брежневская», в народе известная как «застойная». День Конституции был перенесён на 7 декабря, дату её принятия. Фактически, действовала «застойная» Конституция вплоть до 1993 года.

12 декабря 1993 года была принята новая Конституция Российской Федерации. Этот день и стал официальным государственным праздником российской Конституции. Указом президента Б. Н. Ельцина он был объявлен нерабочим днём. К сожалению, в 2004 году Государственная Дума РФ приняла целый ряд поправок к Трудовому Кодексу России и внесла изменения в календарь праздничных дат. День Конституции перестал быть выходным днём, сейчас он просто является памятной датой в честь главного закона страны.

Несмотря на то, что День Конституции РФ, 12 декабря, — обычный будний день, праздник отмечается достаточно широко. Обязательно проходят торжественные заседания на высшем государственном уровне. Также устраиваются собрания в трудовых коллективах и учебных заведениях. В школах про-



ходят уроки правоведения, на которых ребята знакомятся с основными положениями и фундаментальными законами конституции современной России.

Не остался в стороне от празднования и Комсомольск-на-Амуре. В преддверии этой даты в городе Юности прошёл ряд мероприятий. В образовательных учреждениях с начала декабря начался конкурс рисунков и плакатов «Знать законы должен каждый», его итоги были подведены 12 декабря. Также во всех школах города и детских центрах накануне праздника проводились тематические беседы, классные часы, посвящённые главному Закону нашей страны.

10 декабря в городском Дворце творчества детей и молодёжи состоялась викторина «Правовое поле», в тот же день была развёрнута информационная палатка «Конституция — основной закон страны» в Доме Детского творчества Ленинского округа.

По доброй традиции, 11 декабря в Доме молодёжи в торжественной обстановке прошла церемония вручения паспортов школьникам.

12 декабря в администрации города состоялся общероссийский день приёма граждан. В художественном и краеведческом музеях в праздничный день для школьников были организованы уроки «День Конституции».

Дворец культуры «Алмаз» к 12 декабря подготовил для горожан конкурсную программу «Государство, в котором я живу».

13 декабря на лыжной базе «Снежинка» состоится кубок города по лыжным гонкам, приуроченный к празднику.

По материалам Интернета и информации пресс-службы администрации Комсомольска-на-Амуре

● Погода

ТО ЛИ ЕЩЁ БУДЕТ

Нынешний снегопад уже признан синоптиками рекордным за последние 70 лет. За трое суток в крае выпало 2,5–3,5 месячной нормы осадков, толщина снежного покрова достигала 1,5 метра и более.

По информации краевого ГУ МЧС на 14:00 4 декабря, с начала циклона была оказана помощь 1404 легковым автомобилям. За сутки спасатели помогли 125 легковым автомобилям, трём бригадам скорой помощи, одному трамваю, 34 большегрузным машинам. В Комсомольске-на-Амуре автомобили скорой помощи выезжали на вызовы в сопровождении пожарных машин, которые помогали им в продвижении к местам вызовов. Таким образом, никому не было отказано в медицинской помощи.

Стихия нанесла ущерб инфраструктуре края. Только в посёлке Березовый в Солнечном районе было повалено сразу 22 опоры линий электропередачи.

6 декабря в Комсомольске-на-Амуре в субботу в работах по уборке снега приняли участие около 17 тыс. комсомольчан. На уборке улично-дорожной сети было задействовано 88 единиц снегоуборочной техники. В помощь муниципалитету погрузчики, грейдеры и бульдозеры направляли промышленные предприятия города — авиастроительный завод, ЗАО «ГСС», «Амурметалл», «Амурлитмаш», КНПЗ, Комсомольские тепловые сети.

В субботу в Комсомольске-на-Амуре работали все маршруты общественного транспорта — как трамвайные, так и автобусные.

В ночь с 10 на 11 декабря чистили город и вывозили снег 43 единицы техники.

Её основные усилия направлены на расширение дорожного полотна, его очистки до существующего покрытия, уборки снега с тротуаров, пешеходных переходов, автобусных остановок. Завершаются работы по очистке улиц частного сектора.

Помощь горожанам оказывали и воины Комсомольского гарнизона. 10 декабря они выставляли



3 бульдозера и около 250 военнослужащих. Солдаты помогали убирать снег во внутренних территориях медицинских учреждений и детских садов.

Начинаются повторные проверки управляющих компаний на предмет того, как они чистят дворы от снега и вывозят мусор. Эта работа началась в понедельник 7 декабря по заданию главы города Андрея Климова.

По материалам пресс-службы администрации города

В ООО «АМУРМЕТАЛЛ-ЛИТЬЁ» ТРЕБУЮТСЯ:

- Модельщики по деревянным моделям (обучение на рабочем месте);
- Столяр (обучение на рабочем месте);
- Электромонтёры;
- Слесари-ремонтники (механослужба);
- Формовщики (обучение на рабочем месте);
- Машинисты электромостового крана.

Обращаться в отдел кадров, каб. 101, 102, тел.: 52-95-19, 52-94-20, 52-93-63. ОТиЗ «Амурметалл-Литьё»

ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» проводит набор в группу для обучения по профессии «Машинист крана металлургического производства» с трудоустройством на предприятии. Желающим получить новую профессию и работу обращаться: ул. Вагонная 30, отдел кадров (каб. № 102), тел. (4217) 529-519

ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ПРИМЕТ НА РАБОТУ

- В АТУ водителя легкового автомобиля.
- В ГОЧС ведущего инженера по пожарной профилактике, газоспасателя, дозиметриста.
- В ЖДЦ газорезчика, мастера службы пути, машиниста котельной, машиниста тепловоза, машиниста крана (ДЭК) на ж. д. ходу, монтера пути, осмотрщика-ремонтника вагонов, приемосдатчика груза и багажа, слесаря по ремонту подвижного состава, слесаря-электрика, составителя поездов, токаря, уборщика подвижного состава, электрогазосварщика.
- В КГЦ аппаратчика воздухоразделения, слесаря по КИПиА, слесаря-ремонтника.
- В ЛПЦ слесаря-ремонтника, электрогазосварщика, электромонтера.
- В ОАСУП инженера-программиста, инженера-электроника.
- В РМЦ газорезчика (машина «Кристалл»), заточника, инженера-

- электроника, котельщика, кузнеца, слесаря-инструментальщика, слесаря-ремонтника, слесаря-сантехника, токаря, фрезеровщика, электросварщика ручной сварки.
- В СПЦ волоочильщика проволоки, инженера по АСУП, инженера электропривода, машиниста крана, нагревательщика металла, оператора поста управления, слесаря по КИПиА, слесаря-ремонтника, токаря, фрезеровщика, электрогазосварщика, электромонтера.
- В УИТ инженера-программиста, слесаря по КИПиА, электромонтера (телефонная связь и радиофикация).
- В ЦЗЛ дефектоскописта, лаборанта, слесаря по КИПиА, травильщика, шлифовщика.
- В ЦКИПиА наладчика КИПиА, слесаря по КИПиА.
- В ЦОП грузчика, кондитера, мойщика посуды, повара.
- В ЦОПСХ машиниста крана,

- слесаря-ремонтника, стропальщика, электромонтера.
- В ЦПЛ газорезчика, дробильщика извести, инженера-пиротехника, инженера по охране труда, контролёра лома, мастера по ремонту энергооборудования, машиниста крана, обжигальщика извести, плавильщика цветных металлов, прессовщика лома, сепараторщика, слесаря-ремонтника, шихтовщика, электросварщика, электромонтера.
- В ЦПОМП машиниста крана, сепараторщика шлака, электромонтера.
- В ЦТТ автоэлектрика, водителя погрузчика, начальника участка, слесаря по ремонту автомобилей, слесаря по ремонту перегрузочных машин, слесаря-ремонтника, электрогазосварщика, электромонтера.
- В ЭРЦ машиниста крана, электромонтера, электрослесаря.
- В ЭСПЦ № 2 газовщика, инженера группы наладки, мастера по ремонту электрооборудования, машиниста

- крана, оператора газоочистки, оператора системы шихтоподачи, подручного сталевара, слесаря по КИПиА, слесаря-ремонтника, старшего мастера по ремонту металлургического оборудования, электромонтера, электросварщика.
- В энергоцех слесаря АВР, слесаря по ремонту оборудования тепловых сетей, слесаря-ремонтника, электромонтера.
- В ЭТЛ инженера.
- В ЦГП электромонтера.
- В ПКО ведущего инженера-электрика, руководителя электротехнической группы.
- В ОГЭ инженера по надзору за электрохозяйством, инженера по надзору за энергохозяйством.
- В ПУ ведущего юриста-консультанта.
- В УС ведущего экономиста.
- В СХО слесаря-сантехника.

ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ, КАБ. 102, ТЕЛ. 529-519