

● Перспективы завода

ВЫГОДЫ ОЧЕВИДНЫ

Поставка металлолома для нашего завода — задача стратегически важная. О последних изменениях в этой области мы беседуем с начальником отдела материальных ресурсов Виктором Николаевичем Титовым.

— Виктор Николаевич, не так давно изменились условия закупки металлолома. Расскажите об этих изменениях.

— В настоящее время закупки металлолома осуществляются по прямым договорам с поставщиками. Но это не нечто новое, а скорее хорошо забытое старое. Ещё до появления ООО «Торговый дом «Амурметалл», а затем и ООО «Управляющая компания «АмурЧермет» завод имел порядка 40 прямых договоров с поставщиками металлолома. В ходе реорганизации функции закупки и доставки сырья были переданы названному дочерним структурам. Эти отношения длились до апреля 2012 года, после чего завод взял курс на переход к работе с поставщиками по прямым договорам, минуя посредника. На сегодня мы имеем 68 договоров с поставщиками. Причём география закупок металлолома довольно обширная. Лом везут практически со всех регионов Дальнего Востока и Сибири: Хабаровского, Приморского и Забайкальского краёв, Амурской и Иркутской областей, Республики САХА (Якутия) и Бурятии. И, наконец, регионы поставки металлолома в крупнейшие контейнерах — это Красноярский и Алтайский края, Республика Хакассия.

От того, что мы перешли на прямые договора с поставщиками, завод только выиграл — закупочная цена снизилась, поскольку, работая с дочерними компаниями, мы были вынуждены оплачивать их составляющую прибыли. Сегодня же лом к нам поступает по цене значительно ниже тех, по которым закупался ранее.

Что касается уровня закупочных цен на металлолом, то они на региональных рынках диктуются или экспортёрами, или, если брать Сибирь, — компаниями «Евраз-холдинга» — крупнейшего производителя металлопродукции в стране.



В последнее время и экспортёры-дальневосточники, и компании «Евраз-холдинга» существенно ограничили закупки лома, намеренно снизив закупочные цены до экономически неприемлемого уровня. Это вызвано кризисными явлениями на рынках металлопродукции и, как следствие, снижением объёмов её производства и закупаемого сырья. Мы же сохранили и объёмы производства и нарастили объёмы закупки лома по допустимо низким закупочным ценам. В октябре на завод поставлено 65,5 тыс. тонн металлолома, в ноябре поступило более 79 тысяч. Не менее 66 тыс. тонн планируется привезти в декабре. Единственное, что негативно отражается на динамике отгрузки и, соответственно, поступлению лома, — это проблемы, вызванные непростым финансово-экономическим состоянием завода, а сегодня ещё и сезонным фактором.

— Как в связи с этим будет решаться проблема зимнего запаса металлолома?

— На первое декабря складской запас металлолома составил 27 470 тонн. А это более 280 млн рублей, выведенных из оборота предприятия. На 1 января 2013 года

объём складского запаса планирует на уровне 17 тыс. тонн. С учётом запланированной отгрузки в первом квартале следующего года этого запаса достаточно, чтобы обеспечить производственную программу в районе 50 тыс. тонн заготовки в месяц.

— С недавних пор мы отказались от агентских услуг по доставке металлолома. Что это нам дало?

Думаю, стоит начать с того, что в 2009 г. покупке — реализацию металлолома освободили от НДС. Закупка металлолома и его доставка стали осуществляться по самостоятельным договорам. Было принято решение — организацию доставки лома возложить на дочернее предприятие, с которым и был заключён агентский договор. Впоследствии договор был перезаключён с ООО «Управляющая компания «АмурЧермет». Оно и обеспечивало до апреля текущего года как закупку, так и перевозку лома за определённое вознаграждение.

В начале 2012 года в составе отдела транспортных перевозок было сформировано бюро, на которое была возложена задача обеспечения доставки лома напрямую, без посредника. Это позволило не только снизить расходы на перевозку лома, но и решить в полной мере проблему использования вагонов из-под металлолома для отгрузки готовой продукции.

Таким образом, реализация заданной задачей оптимизации процесса гарантированного обеспечения металлоломом позволила не только сократить расходы по самой дорогой бюджетной статье предприятия, но и закрыть вопрос дефицита вагонов для отгрузки готовой продукции.

Дмитрий БОНДАРЕВ

● Консультация

О НОВОМ СПОСОБЕ ПЕРЕДАЧИ ПОКАЗАНИЙ ЭЛЕКТРОСЧЁТЧИКОВ

На территории Хабаровского края с 23 октября работает новый способ передачи показаний электросчётчиков. Данные о расходе электроэнергии за месяц потребители могут передать с помощью SMS-сообщения.

Новый сервис будет работать ежемесячно в период с 23-го до 26 числа. Для передачи данных потребителю нужно отправить SMS-сообщение на номер +7-924-411-44-55, содержащее номер лицевого счёта (написание как в квитанции), номер прибора учёта (указано в квитанции) и сами показания (все знаки до запятой, включая лидирующие нули). Если счётчик двухтарифный, первыми указать данные шкалы дневного потребления, вторыми — показания со шкалы ночного потребления.

Сообщение должно выглядеть так: 1010034 113185 003873, где первое значение — номер лицевого счёта, после пробела — номер счётчика, через пробел — показания. Для двухтарифного счётчика необходимо дописать через пробел показания шкалы ночного потребления.

После отправки сообщения потребителю на телефон придёт уведомление о получении его показаний или о неправильном оформлении.

Также потребители могут передать показания по телефону Единого информационного центра: 8-800-333-0-444 на сайте компании (www.dves.ru) в разделе «Самостоятельная передача показаний» без регистрации, электронной почтой по адресу, указанному в квитанции, через «Личный кабинет» на сайте www.dves.ru, предварительно получив пароли доступа в ближайшем центре обслуживания клиентов — физических лиц, по телефону обслуживающего агента по сбыту электроэнергии, указанному в квитанции.

<http://khabarovskonline.com>

● Официальный праздник



КОНСТИТУЦИИ РФ — 19 ЛЕТ!

День Конституции РФ начали отмечать 12 декабря 1993 года. В 2012 году исполняется 19 лет с её принятия.

Переплёт из тончайшей кожи красного цвета, накладной серебряный герб России и тиснёная золотом надпись «Конституция Российской Федерации» — так выглядит «экземпляр номер один» основного закона страны, который хранится в библиотеке главы государства в Кремле.

Этот документ предназначен для любого гражданина России. Согласно ему, наше государство заботится о своих гражданах, уважая права и свободы и предоставляя законодательно закреплённые гарантии.

Накануне 12 декабря, Дня конституции, мы задали заводчанам ОАО «Амурметалл» несколько вопросов: «Вы читали Конституцию РФ? Чувствуете ли Вы себя под защитой основного закона?» Мнения разделились..

Александр, энергоцех: «Изучив свод законов, я понял, что гарантии выполняются лишь для тех, кто их требует. Если не настаивать на исполнении своих прав, то и закон не будет тебя защищать».

Александр, цех подготовки лома: «По необходимости читал этот документ. И выяснил, что права на труд, отдых, право выбирать и быть избранным реализуются на практике. Считаю, что этот свод законов действует».

Елена, сортопрокатный цех: «Я полагаю, что принятия решений мы всегда ожидаем от государства. Нам же легче высказать своё мнение другому человеку, обсудить проблемы «на кухне», нежели обратиться к правительству».

Евгений, проектно-конструкторский отдел: «Конституцию читал частично и считаю, что её статьи выполняются не в полном объёме».

Сергей, бюро подготовки и обучения персонала: «Я знакомлен с положениями Конституции. В основном большинство людей обращаются лишь к тем законам, которые им ближе. Все знают статьи из трудового кодекса и коллективного договора. Конституция является лишь основой для создания других актов».

По результатам опроса выяснилось, что Конституцию читали немногие. О том, какие права она закрепляет за гражданами, большинство людей лишь догадываются. И несмотря на то, что мы не в полной мере знаем статьи этого документа, права всё равно остаются за нами. Поэтому изучение основного закона нашей страны поможет вам быть юридически грамотными.

Елена КРОТКИХ





7 декабря отметила свой юбилей старший контролер ОТК СПЦ Тихонова Екатерина Петровна. Коллектив ОТК от всей души поздравляет ее с юбилеем и посвящает эти строки:

*Добра и улыбок, тепла и достатка,
Всего только лучшего в жизни!
Пусть чаще они удивляют приятно
И радостны будут сюрпризы!
Надежд воплощения самых красивых,
Удачи всем сердцем желаем!
Пусть они состоят из событий счастливых
И светлых минут! Поздравляем!*

Коллектив ЖДЦ от всей души поздравляет с юбилеем слесаря по ремонту подвижного состава тепловозов Зубрицкого Станислава Михайловича, который он отметил 11 декабря. Слесаря по ремонту подвижного состава вагонов Гайдамака Юрия Анатольевича, который отметил день рождения 12 декабря. Составителя поездов Пелех Сергея Михайловича, у которого день рождения 15 декабря.

*Хотим поздравить с юбилеем Вас в этот радостный момент.
И пожелать хотим скорее Любви, здоровья, долгих лет.
Друзей надежных пожелаем,
В семье уюта и тепла,
Пусть родные помогают,
Если в дом беда пришла,
Пусть каждый день приносит радость,
Улыбок море и цветов.
Работа пусть не будет в тягость
Успехов в жизни, теплых слов!*

12 декабря отметил своё 50-летие оператор ОшиФ ЭСПЦ-2 Питанов Александр Владимирович. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра и желает всего самого наилучшего!
*50 лет — вот это юбилей!
От души тебя мы поздравляем!
Живи долго-долго, не болей!
Будет всё отлично — твёрдо знаем!
Вечно пусть цветёт в душе весна,
Возраст делает тебя пусть только краше,
И бокалом доброго вина
Мы наполним этой жизни чашу!*

15 декабря отметит свой юбилей машинист крана металлургического производства УПЛ ЦПЛ Окунева Марина Александровна. Коллектив цеха поздравляет юбиляра, дарит эти строки:
*Желаем Вам здоровья, счастья, смеха,
Достатка, оптимизма и успеха!
Пусть будет в радости утренний рассвет,
Безоблачных Вам, ярких, светлых лет!*

ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» РЕАЛИЗУЕТ:
*отходы доски обрезной — 1500 руб./т.
отходы доски необрезной — 400 руб./т.
отходы древесные — 162 руб./т.
Цены с 07.12.2011 г.
Обращаться: ул.Вагонная, 30, заводоуправление, отдел сбыта, каб.507, тел. 52-94-06 (внутризаводской 24-06).*

● Пульс завода

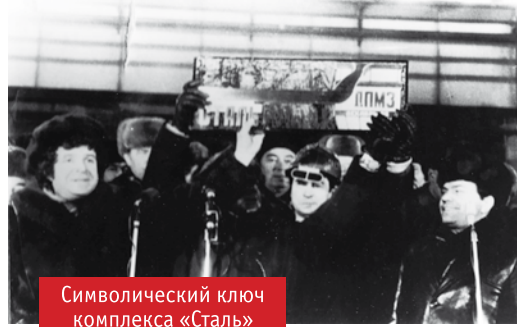
«КИПИТ РАСПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ...»

Электросталеплавильный цех № 2 18 декабря будет отмечать свой день рождения. История ЭСПЦ № 2 началась в 1981 году, именно тогда было принято решение о строительстве Дальневосточного передельного металлургического завода.

Побывав на экскурсии в электросталеплавильном цехе, я была поражена масштабом производства. Перед глазами — электродуговая сталеплавильная печь швейцарской фирмы «CONCAST», которая за одну плавку способна производить 125 тонн стали. Печь гремела взрывами. От жуткого гула закладывало уши, и больше ничего не было слышно, кроме шума производства. Мы продолжили путь к агрегату «ковш-печь» (АКП-130), при помощи которого происходит процесс корректировки химического состава и удаления вредных примесей. Затем расплавленный металл заливается в сортовую шестиручьевую машину непрерывного литья заготовок (МНЛЗ) № 1, где на выходе получают «горячие» заготовки. Дальше их медленно охлаждают, используя установку «шагающий холодильник».

24 июля 1981 года была произведена торжественная закладка Дальневосточного передельного металлургического завода. 3 ноября 1985 года, в девятом часу вечера, произошла плавка на первой электросталеплавильной печи. На церемонии присутствовали знамени-

тые люди завода: бригадир Ю. Е. Перфильев; сталевары В. В. Царев, Н. Н. Медведев, Г. Н. Авдеев; подручные — А. И. Кандалов, А. А. Гонцов, Ф. И. Якупов, В. Н. Салищев. Металлолома загрузили на порядок меньше нормативных ста тонн. Через защитные стёкла сталеварам было видно, как кипит металл. И вот наконец-то первая проба была отправлена в Центральную заводскую лабораторию.



Символический ключ комплекса «Сталь»



Строительство ДПМЗ 3



ДПМЗ. ЭСПЦ 2. Монтаж башенного крана БК-1000

рю. Татьяна Панькова, контролёр технологий электросталеплавильного цеха, сказала, что в общем результат хороший, но немного завышено содержание углерода в стали, и следует сделать необходимые корректировки химического состава, тогда раскалённый поток можно пускать дальше.

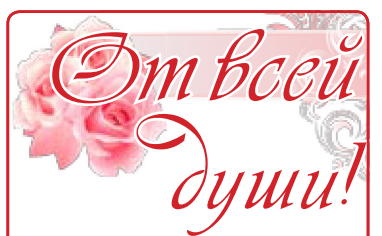
Официально ЭСПЦ № 2 введён в эксплуатацию 18 декабря 1985 года с мощностью 530 тысяч тонн

жидкой стали в год, 518 тысяч тонн литой заготовки в год. Для производства требовалось 15 тысяч кубометров кислорода в час, 220 тысяч кубометров оборотной воды в сутки и две тысячи кубометров очищенного газа в час. Начало положено, впереди — новые рубежи.

За 27 лет в цехе произошло немало событий. В 2007 году была введена в промышленную эксплуатацию современная 125-тонная дуговая сталеплавильная печь фирмы Concast. В 2008 году было проведено «горячее» опробование новой слябовой машины непрерывного литья заготовки немецкой фирмы SMS Demag. Также в 2008 году был введён в эксплуатацию агрегат «ковш-печь № 2» АКП-130. Благодаря проведённой модернизации сегодня ОАО «Амурметалл» — это современное, высокотехнологичное металлургическое производство.

Несмотря на трудности, с которыми приходилось сталкиваться и заводу, и цеху, предприятие продолжает успешно работать. Впереди много планов и свершений, которые непременно будут реализованы.

Ирина Рыжик



2 декабря отметил свой День рождения начальник бюро сетевых технологий Васильев Олег Анатольевич.

Коллектив УИТ от всей души поздравляет Олега Анатольевича!
*Ты в расцвете сил мужчина,
Сил еще не занимаешь.
И великие вершины
Штурмовать и штурмовать.
Чтобы был всегда ты в форме,
Так спортсмены говорят,
Чтоб здоровье было в норме,
Крепкий ум и зоркий взгляд.
Тридцать два — еще не века,
Чтоб позиции сдавать,
Потому в делах успеха
Мы хотели пожелать.
Ну а как уже привычно,
В поздравлениях писать,
Разреши в семейной жизни
Любви и счастья пожелать!*

16 декабря отметит свой юбилей шлифовщик Центральной заводской лаборатории Пазникова Светлана Владимировна. Коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляет Светлану Владимировну с юбилеем и дарит эти строки:

*Ничего, что цифры стали
С каждым годом прибывают,
45 — не так уж много,
А до сотни долго ждать.
Так пускай же в вашей жизни
Солнце светит так светло,
Чтобы вместе с вами были
Радость, счастье и тепло.*

16 декабря отметит свой 35-летний юбилей ведущий геодезист ПКО Иванков Юрий Алексеевич.

Коллектив ПКО сердечно поздравляет своего коллегу с юбилеем и дарит ему эти строки:

*Поздравляем с днем рождения!
Можно сразу пожелать:
Как сегодня, в тридцать пять,
Жить с таким же вдохновением!
Как и прежде, молодец -
В интересах и заботах.
Виден стиль во всех работах,
Даже в детях - вот отец!
Ты и сын, и муж, и друг -
Во всех лицах ты хорош!
Не предашь, не подведешь
И украсишь всем досуг.
Тридцать пять прожитых лет -
Вроде скромный юбилей,
Но для нас, твоих друзей,
В этот год дня ярче нет!*

ВАКАНСИИ

- В ЖДЦ требуются аккумуляторщик, газовщик, мастер службы пути, машинист путепередвижателя, машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, медсестра, монтер пути, осмотровщик-ремонтник вагонов, слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик, электромонтер.
- В ГОЧС требуется газоспасатель.
- В КГЦ требуются машинист компрессорных установок, наполнитель баллонов, аппаратчик воздухоочистителя, слесарь по КИПиА, слесарь по ЭРГО, слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, электрогазосварщик, электромонтер.
- В ЛПЦ требуется электромонтер.
- В ОТК требуется контролер.
- В РМЦ требуются газорезчик (машина «Кристалл»), заточник, ко-

- вальщик, кузнец, резчик на пилах, слесарь-ремонтник, расточник, сверловщик, токарь, термист, фрезеровщик, уборщик металлической стружки, кладовщик, электрогазосварщик, электромонтер.
- В СПЦ требуются слесарь-ремонтник, уборщик горячего металла, штабелировщик, электрогазосварщик, электромонтер.
- В СЭБ требуются контролер, дежурный бюро пропусков.
- В УИТ требуются инженер-программист, слесарь по КИПиА, электромонтер.
- В ЦЗЛ требуются дефектоскопист, заточник, слесарь по КИПиА.
- В ЦКИПиА требуются наладчик КИПиА, слесарь по КИПиА.
- В ЦПЛ требуются, дробильщик, контролёр лома (пиротехник), мастер по ремонту электрооборудования, мастер по ремонту энергооборудования,

- обжигальщик извести, плавильщик цветных металлов, сепараторщик, слесарь-ремонтник, шихтовщик, электромонтер, электросварщик.
- В ЦОП требуются грузчик, мойщик посуды, повар, кондитер, техник с исполнением обязанностей кассира.
- В ЦПОМП требуются водитель, машинист крана, сепараторщик, электрогазосварщик, электромонтер.
- В АТУ требуется водитель.
- В ЦТТ требуются водитель, машинист автокрана, машинист экскаватора, механик по ремонту оборудования, механик перегрузочных машин, начальник участка по уборке шлака в ЭСПЦ-2, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту перегрузочных машин, слесарь-ремонтник.
- В Энергоцех требуются слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, электромонтер.

- В ЭРЦ требуется слесарь-ремонтник, электромонтер, электрослесарь, мастер участка.
 - В ЭСПЦ № 2 требуются газовщик, дробильщик, инженер группы наладки, мастер по ремонту электрооборудования, мастер по ремонту металлургического оборудования, машинист крана, оператор системы шихтоподачи, подручный сталевара, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, электромонтер.
 - В ЦОПИСХ требуются слесарь-ремонтник, электросварщик, электромонтер.
 - В ЭТЛ требуется инженер.
 - В управление сбыта требуется экономист.
 - В ОТП требуется инженер.
 - В ООПИБ требуется инженер по промышленной безопасности.
- Обращаться в отдел кадров, каб. 102, тел. 52-95-19

Учредитель и издатель: ОАО «Амурметалл», 681000, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Вагонная, 30. Адрес редакции: 681000, г. Комсомольск-на-Амуре ул. Заводская, 2. Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание рекламы несут рекламодатели. Точка зрения редакции не всегда совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск). Рег. номер ПИ № 15-0648. Подписано в печать 13.12.2012 г., по графику — 16.00, фактически — 16.00. Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Павловского, 11. Тираж 1000 экз.

Редактор Р.Н. Богуславский.