

На пусковых объектах

ПОСЛЕДНИЙ ОТСЧЕТ

НА ОДНОМ из главнейших пусковых объектов ОАО «Амурметалл» — машине непрерывного литья заготовок «SMS Demag» ведутся широкомаштабные пусконаладочные работы. Иностранные специалисты фирмы-изготовителя совместно со своими российскими коллегами проверяют узлы и агрегаты МНЛЗ, готовя их к последующим пробным пускам.

Проходя по территории пристрой к ЭСПЦ № 2, где разместилась новая МНЛЗ, создается впечатление, что многотонная машина слябовой машины замерла в ожидании. Здесь уже не так многолюдно, своды цеха не озаряются многочисленными вспышками электросварки, не режет уши реверс машин и экскаваторов. Но это относительно затишье, кажущееся. Строители выполнили все основные работы и уступили место возле МНЛЗ наладчикам и монтажникам. Без суеты и спешки они начали наладку и проверку многочисленного сложнейшего оборудования.

— Мы уже испытали поворотный стэнд на перегрузку, — рассказывает начальник МНЛЗ № 2 **Валерий Владимирович Березин**. — Грузили по 262 тонны на каждую сторону, после чего поворачивали стэнд. Делали это для снятия сварочных напряжений в металлоконструкциях поворотного стэнда. Немецкие шеф-инженеры проводили измерения деформации до и после нагрузки. С их слов отклонения в пределах нормы, о чем был составлен протокол. Еще мы испытали одну промтелегу, на вто-



рой, к сожалению, гидромоторы вышли из строя. Причину поломки шеф-инженеры обещали указать в ближайшее время.

Также мы протестировали механизм приема и уборки затравки, который от клапанного блока V-9 управляется гидравликой машины. Везде устанавливаем

концевые, обрабатывается работа механизмов с пультов. В части гидравлики нам осталось протестировать клапанные стэнды с 4-го по 8-й. И в настоящее время мы занимаемся запуском воды на оборудование по контуру.

После того, как приехали специали-

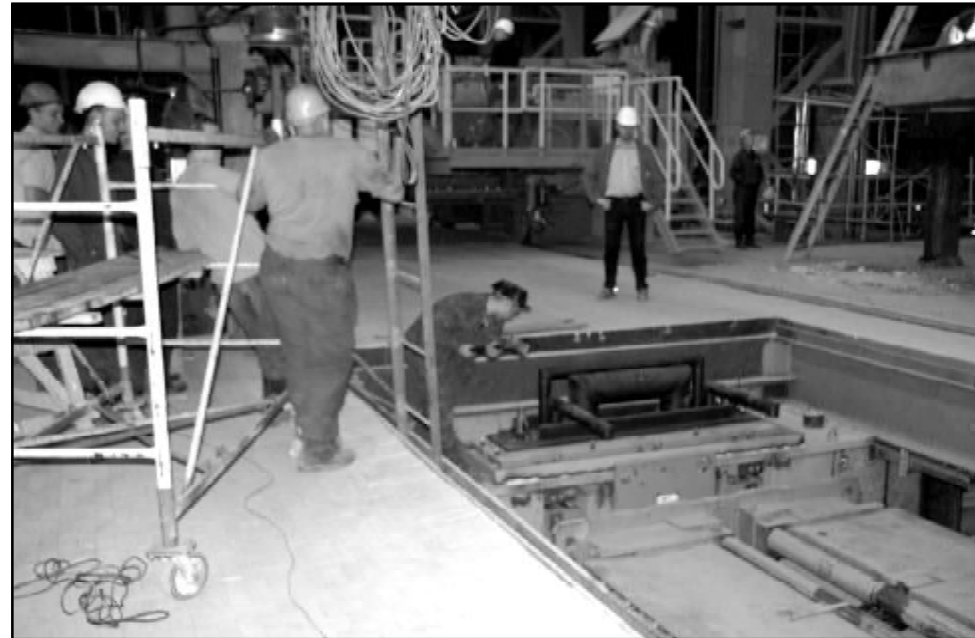
ты, запустили сушки на участке подготовки промковшей и их разогрев на разливочной площадке. Специалисты посмотрели, все проверили, отработали, зажгли, осталось только эксплуатировать в рабочем режиме. Здесь мы даже два ковша просушили в течение 72 часов.

Сейчас к нам приехали специалисты фирмы «Gega», которые осуществляют шеф-монтаж газорезки. Здесь мы в ближайшее время подадим воду и будем пробовать зажигать резаки. Кислород и газ уже подведены.

Осталась проблема с фундаментами. После инъекций бетонного раствора в их основание движение стало меньше, но все равно продолжается. Так что сказать, что стэнды кристаллизаторов выставлены и установлены окончательно, пока нельзя. Приходят наши геодезисты, делают ежедневно замеры, и на их основе мы пытаемся выявить хоть какую-то закономерность, но безрезультатно. Так что выявить причину движения фундаментов пока не удается.

Но самое главное, о чем упомянул В.В. Березин, это то, что должно произойти 23 августа. На этот день планируется разлить первую плавку на новой МНЛЗ. Будет подан ковш на поворотный стэнд, установлена затравка, а дальше... Ну здесь уж не будем загадывать, а станем с нетерпением ждать первого боевого крещения немецкой машины, о котором мы обязательно расскажем в следующем номере нашей газеты.

Сергей БЫКОВ.



Официально

О введении изменения к СТП-7

С 1 сентября 2008 года надлежит утвердить и ввести в действие изменение № 1 СТП SMK 44681395-7.5-07-2008 «СМК ИСО 9001:2000. ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПЕРЕВОЗОК, ТАМОЖЕННОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЭКСПОРТНЫХ И ИМПОРТНЫХ ГРУЗОВ».

Начальнику ОУК А.В. Кузнецову обеспечить необходимым количеством экземпляров изменения № 1 пользователей СТП SMK 44681395-7.5-07-2008.

Уполномоченным по стандартизации в однодневный срок предстоит укомплектовать изменением № 1 СТП SMK 44681395-7.5-07-2008 и выполнить отметки по тексту СТП.

Начальникам подразделений нужно в однодневный срок после получения изменения № 1 к СТП SMK 44681395-7.5-07-2008 организовать его изучение в соответствии с СТП SMK 44681395-4.2-12-2008 и обеспечить исполнение установленных в нем требований.

Контроль за исполнением приказа возложен на начальника управления по качеству — Представителя руководства по СМК Н.А. Смычагину.

О введении изменения к СТП-14

С 1 сентября 2008 года надлежит утвердить и ввести в действие изменение № 1 СТП SMK 44681395-5.5-14-2008 «СМК ИСО 9001:2000. ОРГАНИЗАЦИЯ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА НА ПРЕДПРИЯТИИ И В СТРУКТУРНЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯХ».

Начальнику ОУК А.В. Кузнецову обеспечить необходимым количеством экземпляров изменения № 1 пользователей СТП SMK 44681395-5.5-14-2008.

Уполномоченным по стандартизации в однодневный срок предстоит укомплектовать изменением №

1 СТП SMK 44681395-5.5-14-2008 и выполнить отметки по тексту СТП.

Начальникам подразделений нужно в однодневный срок после получения изменения № 1 к СТП SMK 44681395-5.5-14-2008 организовать его изучение в соответствии с СТП SMK 44681395-4.2-12-2008 и обеспечить исполнение установленных в нем требований.

Контроль за исполнением приказа возложен на начальника управления по качеству — Представителя руководства по СМК Н.А. Смычагину.

О внесении изменений в приказы

В связи с изменением организа-

ционной структуры управления предприятия из состава комиссии по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций, пожарно-технической комиссии исключен В.Г. Новиков.

Председателем комиссии по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций, председателем пожарно-технической комиссии и заместителем начальника гражданской обороны назначен и.о. технического директора С.А. Кузнецов.

Ответственным за пожарную безопасность в ОАО «Амурметалл» назначен и.о. технического директора С.А. Кузнецов, ЖДЦ — начальник цеха И.В. Антипов.

На пусковых объектах

В настоящее время пуско-наладочные работы на трубосварочном стане ЦГП ОАО «Амурметалл» выбились из утвержденного графика. Причина тому — допущенная приезжим специалистом небрежность, приведшая к поломке электрооборудования.

С САМОГО начала пуско-наладочные работы проходили в ускоренном темпе. 11 августа в присутствии руководства завода, начальников цехов и подразделений состоялся первый пробный пуск стана, закончившийся настоящей трудовой победой, — была изготовлена первая несварная труба.

Штрипс, пройдя через весь стан в полном соответствии с технологией производства, под воздействием валков и роликов был изогнут в трубу. Её же, для превращения в законченное изделие, нужно было лишь сварить по продольному шву.

Первое испытание проходило без сварки, и работники стана с нетерпением ждали специалиста, который должен был осуществить шеф-монтаж сварочного аппарата. И он приехал. К радости начальника цеха **А. А. Башкирова**, приезжий специалист оказался нашим



Через несколько часов «специалист» (справа) сжег схему электросварки.

соотечественником, москвичом, так что сложности с общением исключались сразу. Облечившись в фирменную спецовку, столичный гость сразу же занялся проверкой электросхемы сварочного аппарата. Ну, а дальше произошло то, что, в конечном итоге, перечеркнуло труд десятков людей.

— Мы планировали 17 августа провести полный пуск стана, — рассказывает начальник ЦГП Александр Алексеевич Башкиров, — со сваркой трубы, т.е. в полном соответствии с технологией производства. Но этого не произошло, потому что приехавший шеф-наладчик сварочного аппарата, не имея должной квалификации, не смог запустить установку. Мало того, своими бестолковыми, другого слова не

подберу, действиями этот «специалист» сжег два сварочных модуля и реле. Конечно, без этих деталей стан запустить можно, но тогда установка не будет работать на полную мощность, потеря составит 25%, не будет работать блок аварийного отключения. Мы на такой усеченный вариант работы стана не пойдем и поэтому вынуждены ждать нового, настоящего специалиста, который приедет на завод в ближайшее время.

А чтобы не терять время даром, в настоящее время совместно с немецкими специалистами проводим обучение персонала стана. Без сварки изготавливаем трубу, пробуем разные режимы, изменяем размеры стенок трубы, налаживаем оборудование.

ДОСАДНАЯ ЗАМИНКА



Идет обучение.

И действительно, на время ожидания специалиста по сварочному аппарату сам стан превратился в один большой учебный класс. Молодые ребята, те, кому в ближайшее время предстоит работать на новом оборудовании, внимательно слушают немецких специалистов и своих коллег, которые до этого прошли обучение на подобном стане в городе Бор Нижегородской области.

— Мы были там две недели в мае этого года, — рассказывает **Иван Шитов**, специалист трубосварочного стана ЦГП. — Сначала смотрели оборудование, а потом учились на нем работать. На металлургическом заводе в городе Бор точно такой же стан, как и у нас. Единственное различие — у них

толщина металла на стенках труб меньше, чем у нас. Этот стан наши коллеги из Бора эксплуатируют уже более полугодом, так что им было чем поделиться с нами. По возвращении домой мы сразу же приступили к монтажу нашего стана, а сейчас обучаем молодое поколение, передаем им приобретенный во время командировки опыт работы. Большую помощь в обучении оказывают и немецкие специалисты. Сам стан очень нравится — хорошая немецкая машина, большинство операций выполняется автоматически, минимум ручного труда. И, конечно же, все мы с нетерпением ждем дня его пуска и начала настоящей работы, когда произведенные нами трубы начнут поступать к покупателям.

Сергей БЫКОВ.

Пульс завода

УТВЕРЖДЕН и уже претворяется в жизнь план мероприятий по развитию железнодорожного пути. Согласно плану, будет организовано второе примыкание к станции Западная. Его проект был подготовлен еще в восьмидесятые годы, но тогда так и не воплотился в жизнь. А сейчас назрела необходимость: планируется заготовку и продукцию сортопрокатного цеха не возить через весь завод (через 3—4 километра, на станцию Восточная), а формировать вагоны на отправлении готовой продукции на новом примыкании. Здесь организуется пункт технической передачи вагонов, создан штат приемосдатчиков РЖД, будут находиться вагонники РЖД. Это будет такой же пункт, как и на станции Восточная, с той лишь разницей, что металлолом сюда поступать не будет.

Создание нового примыкания существенно разгрузит станцию Восточная, где большое маневровое движение, сюда поступает очень большое число вагонов под выгрузку, так как здесь сконцентрирована основная масса мест выгрузки металлалома. Для обеспечения металлостихтой ЭСПЦ № 2 организуются два участка, где будут формироваться «вертушки» (из 10-ти вагонов, общий вес — около 300 тонн. Цеху нужно будет подготовить 24 «вертушки» в сутки для обеспечения работы двух технологических линий). Один — на путях, где прежде была мазутная, и примерно такой же обменный парк будет создан в районе мартена. Будут построены два новых пути.

Еще одна важная технологическая задача, требующая решения, — замагничивание вагонов, ведь после разгрузки вагонов «фуксами» все равно частично остаются мелкие фракции лома. Возможно, такой участок замагничивания

ОБНОВЛЯЯ ПУТЬ

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ЦЕХ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» - ОДНО ИЗ ВАЖНЫХ ЗВЕНЬЕВ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЦЕПОЧКЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ И СБЫТУ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ. РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА, НАЦЕЛЕННЫЕ НА СОЗДАНИЕ СОВРЕМЕННОЙ, КРЕПКОЙ И НАДЕЖНОЙ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ БАЗЫ, НЕ МОГЛИ ОСТАВИТЬ В СТОРОНЕ ОТ ПРЕОБРАЗОВАНИЙ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЕ ХОЗЯЙСТВО НАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ.

будет организован либо там, где мартен, либо, где ЭСПЦ № 1.

В свете новых преобразований перестанет быть актуальной так называемая «огненная дорога». Это позволит выделить маневровые средства на другие работы.

Учитывая, что будут сформированы новые участки погрузки и выгрузки вагонов с металлаломом, беспокоит вопрос, а хватит ли мощностей у цеха подготовки лома для погрузки «вертушек»? Уже сейчас собираются и просчитываются исходные данные, связанные с работой печи. Этот вопрос требует скорейшего решения, ведь времени осталось не так много.

Помимо этого идут работы по развитию пути в районе ЦПЛ, там будут сформированы съезды; будет построен тупик длиной 300 метров на станции Восточная, примыкающий к первому ходовому пути; увеличится вытяжка (сейчас она рассчитана на 8 вагонов, а в будущем — на 12); вероятно строительство весов на станции Восточная. Кроме того приобретается парк вагонов. Для того, чтобы сформировать 10 вагонов в «вертушку» (а таких «вертушек» потребуется в сутки 7), нужно 70 нормальных платформ. Наш сегодняшний парк из 48 платформ сильно изношен. Хотя он работает и еще не один год послужит заводу, поскольку скорости

у нас небольшие, и запас прочности у платформ приличный, но все-таки необходимо будет приобрести платформы, а также думкары. На данный момент на капитальном ремонте находится один тепловоз. Уже в этом году будет приобре-

тен один тепловоз и один — в 2009-ом. В скором будущем — воплощение в жизнь планов по централизации большинства стрелок. В результате не будет теряться время на погрузку и выгрузку вагонов, исключится пресловутый человеческий фактор, будет осуществляться контроль за занятостью путей, а в результате минимизируются простои. Тогда же потребуются создание службы СЦБ (сигнализация, централизация, блокировка).

Железнодорожники ОАО «Амурметалл» вдохновлены идущими работами по строительству и реконструкции железнодорожных путей, ведь по ним, как кровь по артериям и сосудам живого организма, пойдет обеспечение сырьем двух технологических линий для производства свыше двух миллионов тонн жидкой стали в год.

Надежда КИЯМОВА.



Закон и порядок



года экономический эффект от деятельности службы составил **125 143 927 руб.** (для сравнения: в 2007 году за второе полугодие цифра равнялась 89 884 108 руб.).

Выявлено излишков и недостач, предотвращено и выявлено ущерба на сумму 42 925 272 руб.;

- возмещено дебиторской задолженности на 80 771 775 руб.;

- обнаружено и изъято товарно-материальных ценностей на сумму 1 447 060 руб.

В числе обнаруженных и изъятых товарно-материальных ценно-

стей присутствуют лом черных и цветных металлов и различная продукция производства нашего завода (стальной уголок, сортовая заготовка, листы металла), и т. д.

Для создания надежного защитного щита экономической стабильности и финансовой устойчивости постоянно совершенствуются методы работы СБ.

Сегодня создано и уже приступило к работе отделение по охране сырьевых ресурсов, которое будет обеспечивать безопасность и сохранность сырья, поступающего в цех подготовки лома, а также предотвращать злоупотребления и махинации. Не смотря на небольшой штат (начальник отделения и четыре инспектора) и совсем незначительный период работы, уже есть определенные результаты.

Обеспечение охраны и безопасности сырьевых ресурсов осуществляется не только на территории ОАО «Амурметалл». Ведется работа и в регионах — Хабаровский и Приморский края, Бурятия, Иркутская, Читинская и Амурская области.

Региональные службы безопасности осуществляют охрану и обеспечивают безопасность торговых площадок и площадок по сбору металлолома ОАО «Амурметалл» (пропускной и внутриобъектовый режимы). Организовать и обеспечить охрану на таких объектах, а также осуществлять контроль за деятельностью ЧОПов в регионах — также одна из важнейших задач службы безопасности ОАО «Амурметалл».

Следует отметить, что в регионах очень хорошо отлажена работа по взысканию просроченной дебиторской задолженности. И особенно в Иркутской области, где СБ Иркутского торгового дома возглавляет Д. П. Орденков. По итогам работы за первое полугодие текущего года

Дмитрий Павлович будет поощрен, согласно приказа генерального директора управляющей организации, денежной премией.

Важнейшую роль в работе СБ играет профилактика. За каждым инспектором службы закреплен определенный участок, где он тесно контактирует с руководством цеха и подразделения, расположенными на участке, предупреждает о несоблюдении правил внутриобъектового режима, напоминает о необходимости проверить и закрыть окна и двери, чтобы кабинеты и помещения были поставлены на сигнализацию, были выключены все осветительные приборы, чтобы за выходные дни ничего не случилось.

И еще один момент, на который стоит обратить внимание. За первое полугодие 2008 года возбуждено 9 уголовных дел (во втором полугодии 2007 года — 7), передано 19 материалов по фактам хищения в ОВД г. Комсомольска-на-Амуре.

Обеспечение экономической безопасности ведется круглосуточно и очень профессионально.

*По материалам,
предоставленным службой
безопасности
ОАО «Амурметалл»
подготовила
Надежда КИЯМОВА.*

Новости металлургии

Общий объем инвестиций в российскую металлургию в период с 2008 по 2011 гг. составит 700 млрд. руб.

С 2000 по 2008 годы инвестиции в основной капитал на всех предприятиях черной металлургии РФ выросли в 7 раз в период.

В ходе правительственного совещания по развитию металлургии, глава Минпромторга Виктор Христенко, сообщил, что по итогам прошлого года инвестиции в основной капитал составили 128 млрд. руб. В этом году этот показатель может достигнуть уже 160 млрд. руб. В то же время, при росте стоимостного экспорта с 2000 по 2007 гг. в 3 раза, стоимостной импорт за тот же период вырос в 6 раз.

Наличие ощутимой доли импорта по некоторым из них вызвано опережающим темпом роста спроса по сравнению с вводом мощностей. Таким образом, принятая в минувшем году стратегия развития металлургической промышленности оказалась весьма действенной и оправдала себя на практике. Активно растет внутренний спрос, поставки продукции, ранее отправляемой на экспорт,

все в большей мере переориентируются на российский рынок. 2007 г. стал переломным в этом отношении — впервые после спада 90-х годов экспорт стал меньше объема внутреннего рынка. На большинстве предприятий отрасли уже приняты перспективные инвестиционные программы развития. Как сообщает портал metalinfo.ru, в целом, инвестиции в основной капитал на всех предприятиях черной металлургии выросли в 7 раз в период с 2000 по 2008 гг. За тот же период износ основных фондов снизился с 53,5% до 43%. В период с 2008 по 2011 гг. общий объем инвестиций составит 700 млрд. руб., что приведет к уровню износа менее 40%.

В среднесрочной перспективе металлургическими компаниями будет введено в строй около 18 млн. т электросталеплавильных мощностей. Это сгенерирует рост потребления лома на 8-10% в год. В свою очередь, в соответствии с этими показателями доля электростали в общем объеме производства вырастет до 35-37% от общего выпуска - 90 млн.т в год.

В январе—июне экспорт металлопродукции вырос на 8%

УКРАИНА увеличила экспорт металлопродукции за шесть месяцев 2008 года по сравнению с аналогичным периодом 2007 г. на 7,9% - до 17,145 млн тонн, сообщили в Кабмине.

Стоимость поставок увеличилась на 56,9% — до 12,416 млрд долларов. Наибольшую долю в экспорте металла занимает квадратная заготовка — 26,7%. Ее продажи увеличились на 23,4% — до 4,574 млн тонн. Выручка от них возросла на 95,7% — до 3,042 млрд

долларов. На втором месте горячекатаный плоский прокат — 23,4%. Его экспорт возрос на 7% — до 4,016 млн. т при росте денежных поступлений на 40,5% — до 2,967 млрд. долларов. На третьей позиции прутки — 16,2%. Их продажи снизились на 1,8% — до 2,769 млн. тонн, хотя стоимость поставок возросла на 38,6% — до 2,202 млрд долларов. Экспорт чугуна сократился на 29,1% — до 746 тыс. тонн, металлолома — возрос на 14,6% — до 418,5 тыс. тонн.

METALBUILDING.RU

Консультации

О НАЗНАЧЕНИИ ЕЖЕМЕСЯЧНОЙ ДЕНЕЖНОЙ ВЫПЛАТЫ

НА ПРОЕЗД

Постановлением Губернатора Хабаровского края от 17 мая 2005 года № 122 «Об организации льготного проезда отдельных категорий граждан на территории Хабаровского края» для региональных льготников установлены ежемесячная денежная выплата на проезд в размере 100 рублей и право приобретения единого социального проездного билета.

Право на получение ежемесячной денежной выплаты на проезд, в соответствии с вышеназванным постановлением, имеют:

- труженики тыла;
- ветераны труда;
- ветераны военной службы, ветераны государственной службы - при достижении ими возраста, дающего право на трудовую пенсию по старости;
- лица, признанные в установленном порядке реабилитированными и являющиеся пенсионерами;
- лица, признанные в установленном порядке пострадавшими от политических репрессий и являющиеся пенсионерами;
- лица пожилого возраста (женщины старше 55 лет, мужчины старше 60 лет), получатели государственных

пенсий, не имеющие льготы на проезд по другим основаниям;

- учащиеся общеобразовательных школ из многодетных семей (имеющих трех и более детей в возрасте до 18 лет).

Указанные выплаты осуществляют органы социальной защиты населения по месту жительства за счет средств краевого бюджета. В тех случаях, когда лицо, имеющее право на ежемесячную денежную выплату на проезд, является несовершеннолетним или недееспособным, выплата производится их законным представителям (родителям, усыновителям, опекунам, попечителям).

Следует отметить, что гражданам, имевшим право на льготу по проезду по состоянию на 30 июня 2005 года, выплата производится по месту получения пенсии без их заявления, а тем гражданам, у которых право на ежемесячную денежную выплату на проезд наступило впервые после 1 июля 2005 года, выплата производится со дня их обращения в органы социальной защиты населения по месту жительства с заявлением.

К заявлению необходимо прило-

жить оригиналы и ксерокопии следующих документов:

- документ, удостоверяющий личность, возраст, место жительства и принадлежность к гражданству (паспорт);

- документ, подтверждающий получение пенсии (пенсионное удостоверение);

- документ, подтверждающий принадлежность к категории граждан, имеющих право на ежемесячную денежную выплату на проезд (льготное удостоверение) -при его наличии;

- сберегательную книжку (при желании получать выплату на счет в сберегательном банке).

Гражданам из числа региональных льготников, прибывшим из других регионов и зарегистрированным по месту жительства на территории города, также необходимо обратиться в органы социальной защиты населения.

Ежемесячную денежную выплату льготник вправе использовать на приобретение единого социального

проездного билета или на оплату проезда самостоятельно.

Следует иметь в виду, что лицам, являющимся федеральными льготниками и получающим ежемесячную денежную выплату в соответствии с федеральным законодательством, краевая ежемесячная денежная выплата на проезд не производится.

В соответствии с «Порядком обеспечения отдельных категорий граждан единым социальным проездным билетом для проезда на транспорте общего пользования на территории Хабаровского края», утвержденным Постановлением Губернатора края от 17 мая 2005 года № 122, единый социальный проездной билет одновременно с выдачей ЕДВ выдается бесплатно (по их желанию) инвалидам и участникам Великой Отечественной войны, бывшим несовершеннолетним узниками фашистских концлагерей, членам семей военнослужащих, лиц рядового и начальствующего состава органов внутренних дел, государственной противопожарной службы, учреждений и органов уголовно-исполнительной системы, и органов государственной безопасности, погибших

при исполнении обязанностей военной службы (служебных обязанностей), в том числе членам семей погибших в годы Великой Отечественной войны и вооруженных конфликтов, а также при исполнении иных обязанностей военной службы.

Другим категориям граждан, меры социальной поддержки которых предусмотрены федеральным законодательством, предоставляется право приобретения социального проездного билета по его стоимости (100 руб.).

Гражданам, имеющим право, но не получающим ежемесячную денежную выплату на проезд (проживающим в Центральном округе города), необходимо обратиться в отдел социальной защиты населения Центрального округа для оформления выплаты в соответствии с краевым законодательством.

Наш адрес: пр. Ленина, 25, кабинет 30, окно № 7, 8.

Приемные дни: понедельник, вторник, среда - с 9:00 до 18:00; перерыв с 13.00 до 14.00.

*Н. В. АСТАФЬЕВА,
главный специалист отдела
социальной защиты населения
Центрального округа*



От всей души

18 августа своей 55-летней юбилей отметил мастер по ремонту оборудования ЦОПСХ Виктор Степанович РЕЗУН, а 21 августа уборщица цеха Александра Станиславовна ВОРОПАЕВА отпраздновала 60-летие.

Коллектив цеха поздравляет юбиляров и желает им крепкого здоровья, семейного благополучия и долгих лет жизни.

*Юбилей — это праздник не старости,
Пусть не чувствует сердце усталости!
Юбилей — это зрелость всегда,
Это опыт большого труда,
Это возраст совсем небольшой,
Никогда не старейте душой!*

19 августа начальник депо ЖДЦ Сергей Дмитриевич Труханов отметил 55-летний юбилей.

Коллектив цеха поздравляет Сергея Дмитриевича и желает крепкого здоровья, бодрости, семейного благополучия и много-много счастливых дней.

20 августа 50-летний юбилей отметил электромонтер ЦПЛ Сергей Борисович КАПУСТИН.

Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра и дарит ему эти строки:

*Желаем в день рождения не грустить,
А весело смеяться и шутить!
Пусть соберется вместе вся семья
И от души поздравят Вас друзья!
Желаем Вам здоровья, счастья, смеха,
Достатка, оптимизма и успеха!
Пусть будет в радость утренний рассвет,
Безоблачных Вам, ярких, светлых лет!*

22 августа — золотой юбилей у слесаря-ремонтника РСЦ ООО «Амурметаллсервис» Виктора Николаевича ГОРДЕЕВА.

Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра и желает крепкого здоровья, бодрости, семейного благополучия, успехов в работе.

*В юбилей мы желаем расцвета
И здоровья на многие лета,
В юбилей мы желаем удач
И огромного счастья впридачу.*

22 августа — 55-летний юбилей у электромонтера ЭРЦ Анатолия Серафимовича КУДРЯШОВА, а 24 августа электромонтер этого же цеха Леонид Михайлович ДЗИНЕВСКИЙ будет отмечать свое 55-летие.

Коллектив цеха сердечно поздравляет своих юбиляров и шлет свои пожелания:

*Поздравляя с юбилеем,
Добрых слов не пожалеем:
Будьте счастливы, здоровы
Нынче, завтра и всегда,
Чтоб жилось легко и ясно,
Не тужилось понапрасну
И вовеки не погасла
Путеводная звезда!*

25 августа главный бухгалтер Елена Алексеевна ВЕЛИЧКО будет праздновать свой золотой юбилей.

Коллектив бухгалтерии ОАО «Амурметалл» горячо поздравляет Елену Алексеевну, благодарит ее за многолетний добросовестный труд, желает здоровья и семейного счастья и дарит эти поэтические строки:

*Это круглая в жизни дата —
Ваш торжественный юбилей.
Значит, много от жизни взято,
Еще больше отдано ей.
Счастья Вам земного,
Радости — чтоб не счесть,
И здоровья желаем много,
Не терять и того, что есть!*

В местном отделении ВПП «Единая Россия» открыт пункт по приему предметов первой необходимости для оказания помощи пострадавшим в результате военных действий в Южной Осетии.

Для оказания материальной помощи пострадавшим открыт специальный счет.

Получатель: Министерство финансов Хабаровского края.

Реквизиты банка:

Р/счет: 40603810500000000014 в ОАО «Далькомбанк» г. Хабаровск

К/счет: 30101810600000000718

БИК: 040813718

ИНН: 2700000176

КПП: 272101001

с пометкой: пожертвование для пострадавших жителей Южной Осетии.

По всем вопросам обращаться в местное отделение ВПП «Единая Россия» по адресу: пр. Первостротелей, 15; тел. для справок.: 27-22-46, 53-72-10.

Оранжерея ОАО «Амурметалл» предлагает свежесрезанные розы французских сортов.

Мы украсим вашу свадьбу, торжество, юбилей шикарными букетами.

Принимаются заявки на оформление цветочных композиций и букетов к 1 сентября.

Обращаться по тел. 52-92-24 и в торговые точки, находящиеся на проходных ОАО «Амурметалл».

Управлению капитального строительства и ремонтов ОАО «Амурметалл» требуются инженеры-сметчики. Требования: высшее строительное образование, опыт проектно-сметной работы от 3-х лет. Телефон 51-12-47.

ООО «Группа «Магнезит» требуется на постоянную работу менеджер по продаже и сопровождению огнеупорной продукции. Требования: мужчина, до 30 лет, высшее образование, знание ПК.

Заработная плата по результатам собеседования. Резюме направлять по тел. 8 (3843) 45-35-92, 46-14-83, или agorbachev@magnezit.com.

ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ТРЕБУЮТСЯ

- электромонтеры 5-го—6-го разрядов;
 - инженеры группы наладки (электропривод);
 - инженер-программист — знание низкоуровневого программирования логических контроллеров;
 - инженер-программист с опытом программирования в программе «1-С предприятие v.8»;
 - токари 4-го—5-го разрядов;
 - фрезеровщики 4-го—5-го разрядов;
 - наладчик (инженер промышленной электроники).
- Обращаться по адресу: ул. Вагонная, 30; каб. 102, 104 отдела кадров ОАО «Амурметалл».
- Дополнительную информацию можно получить по телефонам: 52-95-19 и 52-93-15.

ООО «АМУРМЕТАЛЛСЕРВИС» ТРЕБУЮТСЯ

- слесарь-ремонтник по ремонту пром. холодильного оборудования и кондиционеров;
 - плотник-бетонщик;
 - облицовщик-отделочник с опытом работы;
- Обращаться: отдел кадров ООО «Амурметаллсервис», ул. Заводская, 2, тел.: 54-76-11, 32-53, 31-41.

ВНИМАНИЕ!

На предприятии работает бесплатная охраняемая автостоянка для личного автотранспорта работников на период исполнения ими своих производственных обязанностей.

Режим работы автостоянки — с 06.00 до 22.00, без перерыва. За пропуском на автостоянку следует обратиться в службу безопасности.



| | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | | | 10 | | | | | |
| 11 | | | | | 12 | | | |
| 13 | | | 14 | | | | 15 | |
| | | 16 | | | | 17 | | |
| 18 | 19 | | 20 | | 21 | 22 | | 23 |
| 24 | | | | | 25 | | | |
| | | | | 26 | | | | |
| 27 | 28 | | 29 | | | 30 | 31 | 32 |
| 33 | | | 34 | 35 | | 36 | | 37 |
| | | 38 | | | | | 39 | |
| 40 | | | | | 41 | | | |
| | | | 42 | | | | | |
| 43 | | | | | | 44 | | |

ПО ГОРИЗОНТАЛИ: 1. Злая на-смешка. 6. Ленинградская 10. Небольшое музыкальное произведение. 11. Сказочное существо в виде женщины с рыбьим хвостом. 12. Деталь мужского костюма. 13. Официальный дипломатический документ. 14. Пункт остановки сухопутного транспорта. 15. Кража автомобиля. 18. Семейство итальянских скрипичных мастеров. 20. Самая тяжелая среди летающих птиц. 22. Озеро на Валдае. 24. Прибор для определения скорости испарения воды. 25. Кусок ткани для обмотки ног. 27. Французский писатель-гуманист, автор романа «Гаргантюа и Пантагрюэль». 29. Задор, увлечение. 30. Прибыль, барыш. 33. Надпись на кадре. 34. Рассказ Антона Чехова. 37. ... вопиющего в пустыне. 40. Опера Петра Чайковского. 41. Доносчик, ябедник. 42. Кавалерийский набег. 43. Чукотская столица. 44. Печатный орган, который выражает точку зрения правительства.

ПО ВЕРТИКАЛИ: 1. Самая маленькая обезьянка. 2. Центр мишени. 3. ... в овечьей шкуре. 4. Речи актера, произносимые в сторону. 5. Длинный сюртук широкого покроя. 6. Спортивный автомобиль. 7. Аэропорт в Париже. 8. Мяч, забитый футболистом в свои ворота. 9. Роман Александра Дюма. 16. Один из главных немецко-фашистских военных преступников. 17. Предмет или место религиозного поклонения. 19. Режиссер фильма «Звонят, откройте дверь». 20. Молодые пчелы. 21. Сорт крупных сладких яблок. 23. Вулкан в Исландии. 26. Путь для безопасного прохода судов. 27. Раздел стиховедения. 28. Стеклообразный сосуд с узким горлом. 31. Зимняя обувь. 32. Прозаическое творение. 35. Поляна среди леса с луговой растительностью. 36. Закругленный типографский шрифт. 38. Меховые сапоги у народов Севера и Сибири. 39. Немецкий автомобиль.

ОТВЕТЫ

на кроссворд, опубликованный в номере за 15 августа

По горизонтали: 7. Вольвокс. 9. Танцор. 10. Пицца. 11. Подхалимаж. 12. Разгул. 14. Бастинда. 15. Топляк. 16. Теллур. 19. Акколада. 21. Страус. 23. Наперсница. 24. Ржев. 25. Тициан. 26. Скиталец.

По вертикали: 1. Долина. 2. Тьма. 3. «Коппелия». 4. Штраус. 5. «Антикиллер». 6. Командор. 8. Судьба. 13. Гипнопедия. 15. Таксация. 17. Евстафий. 18. Матисс. 20. Авсень. 22. Умелец. 24. Риал.



Учредитель: ОАО «Амурметалл»
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание
рекламы несут рекламодатели.
Точка зрения редакции не всегда
совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном
управлении по печати (г. Хабаровск).
Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать 21.08.2008 г.
Газета отпечатана офсетным способом
в типографии «Жук». Тираж 2000

Редактор
Н. П. КИЯМОВА
Фотокорреспондент
А. В. ТЕПЛЯКОВ.