



На пусковых объектах

Временная задержка

**В ЭСПЦ № 2
ОАО «Амурметалл» продолжают
работы
по монтажу новой слэбовой
машины фирмы
«SMS-Demag».**

В НАСТОЯЩЕЕ время строителям пришлось столкнуться с трудностями, не зависящими от их усилий. Строительство пристроя к ЭСПЦ № 2 ведется уже несколько месяцев. Начинаясь оно в 2007 году, и основные работы по заливке бетонных фундаментов строители выполняли зимой, при минусовых температурах. Следует отметить, что еще при рытье котлована пришлось столкнуться с неприятным сюрпризом — грунтовыми водами, которые просачивались на отметке — 7. Тогда эту проблему частично решили за счет укладки шлака на дно фундамента и гидроизоляции бетонных блоков. Но с наступлением весны спрятанная под сотнями тонн бетона и металлоконструкций проблема вновь о себе заявила.

Мы выставили так называемую третью горизонтальную раму и сегменты с 9-го по 12-й, — рассказывает начальник МНЛЗ-2 Валерий Владимирович Березин. — Но не стали их настраивать, так как фундаменты «плывут». Немецкие инженеры делают каждый день замеры и рисуют графики просадки фундаментов. Ситуация отслеживается, но особого оптимизма она не внушает. Просадка фундаментов остается значительной, до нескольких миллиметров, и поэтому мы не стали настраивать сегменты, установили их ненастроенными на третью раму. После этого приняли решение поставить все нижние части сегментов на всей машине. Выставили их до третьего сегмента и при заводе нижней части 3-го сегмента выяснили, что нужно долбить бетонную балку, которая была выше на 50 миллиметров. После ликвидации этого отклонения оказалось, что 2-я рама под сегменты с 8-го по 6-й оказалась ниже на 50—60 миллиметров. Стали разбираться, почему так вышло, и оказалось, что с немецкой

стороны была допущена ошибка в самом проекте. Был отправлен запрос в головную фирму, в Дюссельдорф, через два дня пришел ответ, в котором предлагалось сделать подкладные пластины толщиной в 50—60 миллиметров. Они позволят ровно выставить сегменты. Эти пластины мы заказали в наших механических цехах, там сразу же приступили к их изготовлению. Ну, а в настоящее время мы находимся в ожидании прекращения усадки фундаментов под стендами для выставки сегментов. Для того, чтобы понизить уровень грунтовых вод в кристаллизаторной, ведь, скорее всего, из-за них «гуляют» фундаменты, пробурили две скважины по 11 метров глубиной с торцов здания и засыпали их щебнем. Сделано это для того, чтобы через них вода проходила, минуя фундаменты. Последние замеры показали, что пока движение фундаментов продолжается. По этой причине мы не можем вести наладку нижних рам сегментов. Чтобы ускорить процесс усадки фундаментов, мы разобрали второй сегмент и поставили на стенд, это увеличит нагрузку на опору. Саму машину поставили на кристаллизатор, отстреляли. Потом сняли кристаллизатор, отстреляли механизм качения, и оказалось, что одна сторона ниже другой на 1,5 миллиметра. Специалисты предприятия «Дальтехмонтаж» сразу же приступили к устранению этого дефекта — будут демонтировать механизм качения, выставлять его заново, подкладывая недостающие 1,5 миллиметра.

Вот такую неприятность преподнесли строителям оттаявший грунт и скрывающиеся под ним грунтовые воды. Справиться с этим природным явлением никак нельзя, нужно просто ждать, когда прекратится усадка фундаментов. Ну а пока завершаются последние приготовления к окончательному монтажу основного оборудования, которое доставлено на завод и размещено на строительной площадке.

Сергей БЫКОВ.

Важно

ПЛАНКА ПОДНЯТА НА УРОВЕНЬ ДВУХ МИЛЛИОНОВ ТОНН СТАЛИ

ПОДПИСАН приказ генерального директора о том, что не позднее 15 октября 2008 года ОАО «Амурметалл» начнет работу двумя полными технологическими линиями. Это плановое задание устанавливает целевые ориентиры — достигнуть объемов производства свыше двух миллионов жидкой стали в год. Для осуществления столь амбициозного плана необходимо завершить модернизацию первой печи и вывести ее производственные мощности на уровень около одного миллиона тонн стали в год.

Развивая действующую технологическую линию, дальневосточные металлурги добились максимальной производительности новой 125-тонной дуговой сталеплавильной печи «Concast». На итальянском агрегате установлен российский рекорд — за сутки выдана 31 плавка, производство стальной заготовки в апреле достигнуто 100 068 тонн.

В январе начата эксплуатация второго агрегата «ковш — печь». В августе планируется запуск слэбовой машины непрерывного литья заготовок фирмы «SMS-Demag».

Таким образом, на ОАО «Амурметалл» в октябре должны начать работу две пол-

ные технологические линии: две электропечи, два АКП, и две МНЛЗ.

Чтобы обеспечить такие объемы, необходимо в кратчайшие сроки завершить подготовку периферийных объектов: насосно-фильтровальную станцию с комплексом градиен, кислородную станцию, объекты внешнего электроснабжения, известково-обжиговую печь, пролет перегрузки лома.

Чтобы обеспечить две печи качественным металлоломом, налажена работа двух пресс-ножниц производства итальянской фирмы «Vezzani», изготавливаются новые загрузочные бады, контейнеры для металлолома, скраповозы.

В общем, задача перед коллективом ОАО «Амурметалл» поставлена сложная, но, как уверено руководство завода, выполнимая.

Эффективная экономика современного электрометаллургического предприятия требует быстрой и максимальной отдачи от внедряемого в производственные процессы нового технологического оборудования.

ОАО «Амурметалл» за два последних года освоено 7,8 млрд. рублей инвестиций. Выполнен значительный объем строительно-монтажных работ. На 2008 год запланировано освоить более трех миллиардов рублей.

СТАЛЬ В БУНТАХ — ЭКОНОМИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЕЙ

В СОРТОПРОКАТНОМ цехе ОАО «Амурметалл» освоена новая продукция — сталь для армирования железобетонных конструкций №12 в бунтах. Прокат соответствует требованиям ГОСТ 5781-82 для стали марки 25Г2С с классом прочности А-III (А 400).

Первые поставки осуществлены по заявке строительных организаций Красноярского края.

Арматура применяется для изготовления всех видов железобетонных конструкций. К арматуре предъявляются самые жесткие требования:

- высокие прочностные и пластические механические свойства;
- сцепление с бетоном;

- низкая распорность в бетоне;
- хорошая свариваемость;
- коррозионная стойкость и усталостная прочность.

Маркетинговая служба дальневосточного металлургического предприятия уверена, что освоенная металлопродукция будет широко востребована на рынке, поскольку позволяет значительно экономить расход материалов в ходе строительных работ с применением цельнолитых железобетонных конструкций. Этот метод получил наиболее широкое распространение в проектах массовой жилой застройки в Хабаровске и Владивостоке.

Елена АСТАШОВА.

Официально

О назначении руководителей проектов

В соответствии с решением Совета директоров ОАО «Амурметалл» от 13.04.2008 г. обязанности руководителей проектов по объектам реконструкции и модернизации возложены на следующих руководителей:

- строительство известково-обжигательной печи — на начальника УКСиР С.Л. Батырева, без освобождения от своих обязанностей;
- строительство пролета перегрузки лома — на начальника УКСиР С.Л. Батырева, без освобождения от своих обязанностей;
- модернизация ГПП-4, ГПП-5, СТК-1, СТК-2 — на ведущего инженера УКСиР А.Г. Зеленцова, без освобождения от своих обязанностей;
- строительство трубного стана — на заместителя начальника УКСиР Ю.В. Тарасова, без освобождения от своих обязанностей.

Руководителем проекта по реконструкции и модернизации ДСП №1 и АКП № 1 с 24.04.2008 г. назначен В.Г. Новиков.

Руководителям проектов предписано еженедельно предоставлять отчеты и.о. технического директора о состоянии работ на объектах модернизации и реконструкции.

Контроль за исполнением приказа возложен на и.о. технического директора С.А. Кузнецова.

И был праздник

9 мая в Комсомольске-на-Амуре, как и во всех городах и населенных пунктах Российской Федерации, странах ближнего зарубежья, состоялись общегородские мероприятия, посвященные 63-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне.

С ТАРТ торжествам был дан утром, когда тысячи комсомольчан — работников предприятий Комсомольска-на-Амуре, учащихся и студентов — прошли в праздничной колонне по улицам родного города, от площади Ленина к Мемориалу Славы. Под сенью Знамени Победы, под гром духового оркестра.

Приняли участие в торжественной демонстрации и работники нашего предприятия. Колонну ОАО «Амурметалл» трудно было не заметить. Расцветившая нарядными шарами и знаменами, с гордо реявшим флагом с логотипом предприятия, она заняла достойное место в торжественном шествии. Во главе колонны — украшенная машина с гордой надписью «Амурметалл», в кузове которой установлен символ нашего металлургического производства — ковш с расплавленной сталью. Первенец дальневосточной металлургии име-



ВЕЧНАЯ СЛАВА!

ет славную историю, старт которой был дан в далекие сороковые годы прошлого столетия. Темным крылом коснулась завода Великая Отечественная война. Сотни металлургов ушли на фронт, чтобы с оружием в руках отстоять свободу и независимость нашей Родины. Их товарищи в тылу, у печей и мартенов ковали оружие Великой Победы. Нынешнее

поколение дальневосточных металлургов достойно продолжает дело своих отцов. Проводимая на предприятии коренная модернизация в ближайшее время позволит заводу «Амурметалл» выйти на новый уровень технического и экономического развития.

В этот день никто не остался дома. Ты- (Окончание на стр. 2).

И был праздник

НЕ ОБОШЛА Великая Отечественная стороной ни одну семью. В каждом доме на фронте воевал родной человек. Кто-то вернулся живым, а кто-то... Теперь, после мая 1945 года, победа — среди знамен на парадах, она вошла в каждый дом, стала ощутимой, теплой, близкой. Нам, сегодняшним детям, внукам и правнукам ветеранов войны и

9 МАЯ НАША СТРАНА ПРОДЕМОНСТРИРОВАЛА ВСЕМУ МИРУ НА ВОЕННОМ ПАРАДЕ В МОСКВЕ СВОЮ БОЕВУЮ МОЩЬ, ОТСАЛЮТОВАЛА В ГОРОДАХ ПРАЗДНИЧНЫМИ АРТИЛЛЕРИЙСКИМИ САЛЮТАМИ В ЧЕСТЬ 63-Й ГОДОВЩИНЫ ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ.

А 7 МАЯ В КРАЕВОМ ДОМЕ МОЛОДЕЖИ СОСТОЯЛСЯ ТОРЖЕСТВЕННЫЙ ПРИЕМ В ЧЕСТЬ ЗНАМЕНАТЕЛЬНОГО ПРАЗДНИКА. «АМУРМЕТАЛЛ» ЧЕСТВОВАЛ СВОИХ ВЕТЕРАНОВ - ТЕХ, КТО С ОРУЖИЕМ В РУКАХ ВОЕВАЛ НА ПОЛЯХ СРАЖЕНИЙ И КТО КОВАЛ ПОБЕДУ НА ТРУДОВОМ ФРОНТЕ, В ТЫЛУ.

ОНИ ЗНАЮТ ВКУС ПОБЕДЫ



*ч а т е л ь н ы й
п р а з д н и к .
П р а з д н и к
р а д о с т и , п р а з д н и к
н а с т у п л е н и я
м и р а ,
п р а з д н и к
с в о б о д ы .
Р а з р е ш и т е
м н е п о з д р а в и т ь
в а с с э т и м з н а м е н а т е л ь н ы м
д н е м о т и м е н и
с е г о д н я ш н и х
м е т а л л у р г о в
и д о л о ж и т ь ,
ч т о м ы ч т и м
в с е в а ш и т р а д и ц и и ,
к о т о р ы е б ы л и з а л о ж е н ы
в а м и в г р о з н ы е г о д ы
в о й н ы и п о с л е в о й н ы .*

тружеников тыла, не дано почувствовать вкус той победы. Вкус выстраданного счастья. С каждой датой со дня победы мы лишь глубже понимаем ее судьбоносный характер для мира. Понимаем и то, насколько драматична судьба, выпавшая на долю военного поколения.

Генеральный директор управляющей организации Группы «Амурметалл», депутат Законодательной думы Хабаровского края **Сергей Алексеевич Хохлов** поздравил ветеранов-металлургов с великим праздником:

- Мы снова, уже 12 лет, собираемся в этом зале, чтобы вместе отметить этот заме-

*д и ц и и , к о т о р ы е б ы л и з а л о ж е н ы
в а м и в г р о з н ы е г о д ы в о й н ы
и п о s л e в o й н ы .*

*Е с л и в ы п о м н и т е , т о р о в н о
20 л е т н а з а д с а м ы й б о л ь ш о й
о б ь е м п р о и з в о д с т в а б ы л в 1988
г о д у и с о с т а в и л о н т о г д а 1 м л н .
600 т ы с . т о н н с т а л и . В э т о м
г о д у м ы п л а н и р у е м в ы и т и н а
п р о и з в о д с т в е н н ы е м о щ н о с т и
- б о л е е 2 м л н . т о н н с т а л и .*

*М ы д е л а е м э т о т п о д а р о к
д л я в а с , у в а ж а е м ы е в е т е р а н ы
- м е т а л л у р г и , в ч е с т ь Д н я В е л и к о й
П о б е д ы .*

*М ы д у м а е м , ч т о э т о т п о д а р о к
д о с т о и н у в а ж е н и я и з в а н и я
в е т е р а н а , и з в а н и я м е т а л л у р г а !*

Пожелав крепкого здоровья, счастья, Сергей Алексеевич попросил ветеранов подольше оставаться с нами: «Мы вас любим! Мы будем заботиться о вас. Счастья вам!».

Глядеть на ветеранов-металлургов, таких нарядных в этот день, веселых и даже помолодевших, равнодушно, без трепета невозможно. Поймала себя на мысли о том, какие они искренние, настоящие. И благодарные руководству и трудовому коллективу «Амурметалла» за этот праздник, за подарки, за внимание и заботу, за то, что не забыты.

Все они — люди преклонного возраста. **Надежде Ивановне Щербачевой** — 85 лет, а **Яков Мефодьевич Плоцкий** 11 мая отметил свое 90-летие. Яков Мефодьевич — участник трех войн: в 1938 году воевал на Хасане, в 1939 году — в Монголии, всю Отечественную прошел в составе Дальневосточной пограничной дивизии. Поражаешься энергии ветеранов и их желанием жить.

Сколько бы лет ни прошло, мы не забудем тех, кто бесценно трудился в тылу на фабриках и заводах, кто ценой своей жизни подарил миру мир.

«Что было бы с детьми канадского фермера и австралийского пастуха, если бы товарищ Сидоров не дошел до Берлина?».*

Надежда КНЯМОВА.

*Илья Эренбург. «Очерки о войне».



И был праздник

ВЕЧНАЯ СЛАВА!



(Окончание. Начало на стр. 1).
сдачи комсомольчан прошли по улицам города в праздничной колонне. Ручейки горожан стеклись отовсюду к Мемориалу Славы, чтобы в этот значимый для всех россиян день отдать дань

памяти и уважения погибшим на полях сражений Великой Отечественной войны, поздравить с Днем Победы ныне здравствующих ветеранов.

К подножью Мемориала Славы легли цветы и траурные венки, а присутствующие на торжественном митинге почтили память погибших на полях Великой Отечественной войны минутой молчания.

Затем перед дорогими ветеранами в почетном строю прошли военнослужащие воинских подразделений Комсомольска-на-Амуре, мальчишки и девчонки военно-патриотических организаций города.

Торжества по случаю Дня Победы завершились в Комсомольске-на-Амуре поздно вечером народными гуляньями и праздничным салютом.

Сергей БЫКОВ.



Студенческая жизнь

В КОМСОМОЛЬСКЕ-НА-АМУРЕ ПРОШЁЛ ВТОРОЙ ЭТАП КРАЕВОЙ ВЫСТАВКИ-КОНКУРСА СРЕДИ СТУДЕНТОВ ТЕХНИКУМОВ. ПО УСЛОВИЯМ КОНКУРСА УЧЕБНЫЕ ЗАВЕДЕНИЯ МОГЛИ ПРЕДСТАВИТЬ НА СУД ЖЮРИ КАК ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ, ТАК И КОЛЛЕКТИВНЫЕ СТУДЕНЧЕСКИЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ РАБОТЫ. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЭТИХ РАБОТ — НОВИЗНА, АКТУАЛЬНОСТЬ И ДОСТУПНОСТЬ ИЗЛОЖЕНИЯ ВЫБРАННОЙ ТЕМЫ, ГЛУБИНА ПРОРАБОТКИ, НАУЧНАЯ СОДЕРЖАТЕЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО ИСПОЛНЕНИЯ ПРЕДСТАВЛЕННОЙ РАБОТЫ, ТВОРЧЕСКИЙ ПОДХОД, А ТАКЖЕ ОРИГИНАЛЬНОСТЬ ИСПОЛНЕНИЯ.

Стали призерами

ИЛЛЮСТРИРОВАННЫЙ справочник «Хабаровский край в вопросах и ответах» — так называлась работа, представленная творческой группой студентов металлургического техникума. Не один месяц ребята работали над этим проектом под руководством своего наставника — учителя русского языка и литературы, руководителя литературного клуба «Симорон» Т. Д. Курдюковой. В состав творческой группы вошли А. Кочетова, М. Симакова, П. Цимбалова, В. Тюненкова, С. Трофименков — студенты разных факультетов. Представляла иллюстрированный справочник «Хабаровский край в вопросах и ответах» в номинации «Научно-исследовательские работы студентов НИРС» Анна Кочетова:

— В основу нашего научно-исследовательского труда вошли разработки, которые мы собрали для участия в викторине, посвящённой юбилею Хабаровского края. Мы решили расширить, углубить и систематизировать собранный материал и придать ему вот такой завершённый вид. В нашем справочнике представлены достаточно объём-

ные и интересные сведения по всем важнейшим аспектам нашего края. Собранный материал мы постарались изложить в интересной и доступной форме, дополнив его красивыми тематическими иллюстрациями. Каждый желающий сможет познакомиться с климатическими условиями, флорой и фауной, разнообразием полезных ископаемых, с бытом и особенностями культуры коренных жителей, населяющих Хабаровский край.

Я думаю, что наш справочник будет интересен, в первую очередь, школьникам в изучении нашего края, а также в написании рефератов и подготовке сообщений на уроках. Наш справочник способствует расширению кругозора и помогает лучше узнать историю и современные особенности края.

Для создания этой работы нашей творческой группе пришлось основательно потрудиться. Мы работали в библиотеках с научной литературой, какие-то материалы брали из интернета, приходилось перерабатывать и использовать статьи и материалы из СМИ.

Для нас, студентов, эта совместная творческая научно-исследова-

тельская деятельность не прошла даром. Мы узнали много интересного и познавательного о прекрасном крае, в котором родились, живем, учимся и где собираемся работать и строить свою дальнейшую судьбу. Лучше узнали друг друга, да и совместный труд дарит не только радость каких-то новых открытий, но и учит понимать людей и работать в команде. Большую помощь в этой работе нам оказали заместитель директора по научно-методической работе О. Л. Рябченко, библиотекарь С. М. Сабрекова, руководитель проекта Т. Д. Курдюкова и учитель истории О. С. Барабанова.

Научно-исследовательская работа студентов металлургического техникума не только по праву заняла призовое место в заявленной номинации, но и вызвала большой интерес у компетентного жюри выставки-конкурса. Ею заинтересовались, и даже было высказано пожелание, что при определённой доработке этот фундаментальный труд может быть издан в качестве хорошей и нужной книги-справочника по нашему краю.

Результат работы молодым и пытливым ребятам приятен. Они получили хороший опыт в проведении научной и исследовательской деятельности и узнали много нового для себя.

Виват, победители! Так держат!
Ольга БОГДАНОВА.

Твои люди, завод

Среди необычного и чувствуешь себя, как на другой планете, где абсолютную тишину, точные и бесшумные движения лабораторных нарушает лишь звук бульканья дистиллированной воды. В этом царстве колб, пробирок, реторт, автоклавов и людей в белоснежных халатах — всё необычно. Тишина... Идет важнейший химический процесс.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ заводская лаборатория химического анализа. Именно здесь работает моя героиня. Знакомьтесь: молодая, симпатичная женщина — Людмила Илюшко, лаборант 5 квалификационной категории. Вот уже 5 лет она работает здесь, в самом тесном сотрудничестве с такой великой наукой, как химия. От труда сотрудников этого подразделения напрямую зависит имидж предприятия. Ведь именно они, проводя исследования, проверяют все входящие материалы: ферросплавы, огнеупорные материалы, лом цветных металлов. Готовая продукция тоже находится под их пристальным оком. Здесь выполняются разного рода анализы: спектральный, химический, словом все, что необходимо на таком сложном производстве, как металлургия.

Свою замечательную профессию Людмила отыскала не сразу и непросто. Но, наверное, простые дорожки не характерны для этой молодой женщины, она идет смело и по крутым спускам, если это необходимо. С 10-летнего возраста оставшись без родителей, она воспитывалась в семье старшего брата. Захар Иванович Шатохин тогда работал сменным мастером в ЭСПЦ № 1, когда случилось большое горе. И как не сложно было молодой семье, но от маленьких сестер и братьев он не отказался. Можно сказать, что Людмила с детских лет знала металлургический завод. Все разговоры дома были только о заводе. Узнав о выборе профессии, Захар отговаривать сестренку не стал, наоборот, одобрил. Людмила поступила учиться в ПУ № 23 на машиниста крана металлургического производства. Первую производственную практику проходила в ремонтно-механическом цехе № 1. Там ей всё понравилось: гудящие станки-роботы, рабочая атмосфера, приветливые лица работников

Царство химанализа



и, конечно же, краны, важно передвигающиеся по пролетам. В этот же цех она пришла работать после окончания училища.

Чуть позже, по выходу из декретного отпуска, вакантного места для молодого специалиста в цехе не оказалось. А расставаться с заводом не хотелось, не тот она человек, чтоб с одного рабочего места на другое перебежать. Подруга, бывшая однокурсница, предложила ей попробовать свои силы в качестве лаборанта в ЦЗЛ. Ее там выслушали и взяли на работу с испытательным сроком.

— Встретили меня здесь очень хорошо, — вспоминает Людмила Илюшко. — Помогали освоиться, терпеливо учили всем тонкостям и премудростям. И сегодня многим из того, что я умею делать, чего добилась в своей профессии, я обязана своим наставникам. Спасибо Г.И. Шелопугиной, Л. Л. Катаевой, Е. И. Соколовой, Г. М. Малащенко, Л. Н. Горбуновой. Это настоящие мастера своего дела и очень хорошие люди.

Непросто и не всё сразу стало получаться, но упрямая и настойчивая Людмила старалась не подводить своих наставников. В школе, училище большого «уважения» к химии она не испытывала. В ЦЗЛ, столкнувшись с химией

плотную, Людмила открыла эту интереснейшую науку для себя по-новому: химический процесс уникален, и здорово наблюдать, как один элемент вступает во взаимодействие с другим и что затем из этого происходит. А вообще, любая наука тем и интересна, что она многогранна и объёмна, постичь и познать всё невозможно. То, что приходится изучать и открывать для себя постоянно, назвать скучным и монотонным нельзя.

— Мне моя работа очень нравится, — говорит Людмила Ивановна. — Её считаю очень важной и необходимой на заводе. На нас лежит большая ответственность. Например, выпустил сортопрокатный цех готовую арматуру, которая в дальнейшем будет использоваться в строительстве зданий или сооружений. Если мы пропустим некачественную продукцию, то строительная конструкция может обвалиться, не исключено, что при этом пострададут и люди. Поэтому ошибок у нас допускать нельзя, все мы зависим друг от друга, и все сотрудники лаборатории это понимают. Коллектив у нас хороший, сплочённый.

В прошлом году Людмила без отрыва от производства успешно окончила металлургический техникум. Практически шла на «крас-

ный» диплом, но не хватило самой малости. Есть желание продолжить образование, но пока нет возможности — дорого нынче высшее образование. Дома подрастает десятилетний сынишка, который в будущем точно по химии «тройку» иметь не будет. Он уже сейчас с нетерпением ждёт, когда же у него начнут преподавать такой интересный предмет, как химия.

В коллективе Людмилу Ивановну Илюшко ценят и уважают. Она хоть и молодой специалист, но успела хорошо себя зарекомендовать. Галина Михайловна Малащенко с теплотой отзывается о своей бывшей ученице:

— Сегодня Людмила Ивановна — грамотный и знающий специалист. Она очень серьёзный, требовательный, аккуратный и добросовестный человек. В нашей профессии это — самые главные качества. За свой добросовестный труд не раз поощрялась, по итогам соревнования была признана «Лучшим молодым специалистом».

Нам нельзя останавливаться на достигнутом, нам просто необходимо расти. На заводе вон как всё меняется. В связи с модернизацией сталелитейного производства наша лаборатория ожидает поступление нового оборудования на 23 миллиона рублей — это значительная сумма. Много предполагается приобрести и для кислородно-газовой лаборатории, расширяется лаборатория по анализу горюче-смазочных материалов. Группа наших специалистов прошла обучение на Новокузнецком металлургическом комбинате. В феврале мы уже получили новый прибор германского производства — газоанализатор «ELTRA ONH-2000». Он оснащен современным программным обеспечением. С его помощью определяется содержание водорода, азота в выплавляемой стали, а сам анализ будет выполняться намного быстрее. Так что работать нам предстоит много, будем осваивать новую аппаратуру и новейшие технологии. И это замечательно, когда приходят к нам толковые молодые ребята и девушки, быстро вливаются в наш коллектив и работают с душой.

В конце мая мы будем отмечать наш профессиональный праздник — День химика. Поздравляю всех наших коллег-заводчан. Желаю процветания «Амурметаллу», здоровья и достатка нашим сотрудникам и мирного неба над головами! А все остальное приложится.

Ольга БОГДАНОВА.

Чтобы знали

ИДЛЯ начала расскажем нашему читателю о том, что такое перлит.

Сам по себе перлит (гидроксид обсидиана) является породой вулканического происхождения. А по сути — стекло вулканического происхождения, отличительная черта которого от других вулканических стекол заключается в том, что при нагревании до определенной температуры в диапазоне его размягчения он увеличивается в объеме от четырех до двадцати раз против его первоначального объема. Такой процесс вспучивания происходит из-за присутствия в природном перлите от 2 до 6 процентов связанной воды. Если быстро нагреть эту породу до температуры свыше 870 градусов Цельсия, то она лопается, как поп-корн, т. к. связанная вода, испаряясь, создает бесчисленные мельчайшие пузырьки в размягченных частицах.

Что представляет собой агроперлит?

Это промышленным образом вспученный перлит. Главным агентом вспучивания является связанная в минерале вода. При его нагревании до температуры 900...1100 градусов Цельсия происходят резкое уменьшение вязкости стекла и переход его в пиропластическое состояние. Выделение газов, главным образом газобразной воды, носит характер взрыва, стекло вспенивается, образуя вспученный перлит с высокой вязкостью. Агроперлитом считается такой материал, размер зерна у которого 2,0 — 5,0 мм.

Перлит является высокоэффективной разрыхляющей добавкой в почву, т. к. улучшает ее структуру, воздухо- и влагообмен. В земляной смеси с применением перлита пре-

ВЕСНА ОКОНЧАТЕЛЬНО ВСТУПИЛА В СВОИ ПРАВА. А ТАМ УЖЕ НЕ ЗА ГОРАМИ И ЛЕТО - ПОРА, КОГДА ПРИЯТНО ПОСЛЕ ТРУДОВОЙ НАСЫЩЕННОЙ НЕДЕЛИ ОСТАВИТЬ НА ВРЕМЯ, ХОТЯ БЫ НА ВЫХОДНЫЕ ДНИ, ВСЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОБЛЕМЫ И УЕХАТЬ ЗА ГОРОД, НА ДАЧУ. ТУДА, ГДЕ ЖДУТ НЕ ДОЖДУТСЯ ТВОЕЙ ХОЗЯЙСКОЙ ЗАБОТЛИВОЙ РУКИ ПОКА ЕЩЕ НЕ РАДУЮЩИЕ УРОЖАЕМ ОГОРОДНЫЕ И САДОВЫЕ РАСТЕНИЯ И ЦВЕТЫ. А ВОКРУГ ПРИРОДА-МАТЬ ПРИВЕТСТВУЕТ ТЕБЯ РАДОСТНЫМ ЩЕБЕТОМ ПТИЦ, ВЕСЕЛЫМ ЖУЖЖАНИЕМ ПЧЕЛОК И ЖУРЧАНИЕМ РУЧЕЙКА. «КРАСОТИЩА ТО КАКАЯ!» - ВОСКЛИКНЕТ СТРАСТНЫЙ ЛЮБИТЕЛЬ СВОЕЙ ФАЗЕНДЫ.

ДАЧНИК, СЕКРЕТОВ НЕТ. С перлитом ждет тебя успех!

дотвращается слеживание и уплотнение земляного кома у горшечных растений. Обеспечивается необходимый дренаж. Корневая система имеет более равномерное развитие по всему горшку, а это дает возможность растению хорошо развиваться и цвести. Растение не испытывает «удушья» и недостатка в кислороде, как при росте в плотной почве, потому что корневая система прекрасно аэрируется.

При поливе перлит интенсивно впитывает в себя воду, набирая ее до 400% по массе, и потом постепенно «отдает» эту влагу корням растений и другим перлитовым частицам, которые расположены выше. Частицы, отдавшие воду корням, постепенно станут подтягивать ее из других, более полных водой гранул перлита. Даже если верхний слой почвы немного подсохнет на солн-

це, то корочки не образуется, потому что перлит будет подтягивает влагу из нижних слоев, обеспечивая влагой верхние корни.

— Мы используем перлит при выращивании растений, — рассказывает Вера Николаевна Киреева, начальник участка теплиц цеха благоустройства, — для того, чтобы почва была рыхлой. Ведь корням растений тоже нужен доступ кислорода. Перлит меняет структуру почвы. Не каждый дачник сможет каждый день поливать свои растения, в лучшем случае — в субботу и в воскресенье. Чтобы влага держалась в почве дольше, для этого и вносится перлит. И рыхлость почвы — тоже немаловажный фактор для выращивания растений. Мы применяем этот материал при выращивании саженцев наших знаменитых роз, цветочной рассады и

«ЧТО ЗА РАДОСТЬ В ЖИЗНИ ЭТА ДАЧА?! НИКАКОГО ОТДЫХА — ВЕЧНЫЕ ЗАБОТЫ О РАССАДЕ: НЕ ПОЖЕЛТЕЛА ЛИ, НЕ СЪЕДЕНА ЛИ КАКИМ ПАРАЗИТОМ? А СКОЛЬКО ВЕДЕР ВОДЫ НАДО НА ВСЕ ЭТО ПРОЛИТЬ, ЧТОБЫ УДАЛСЯ УРОЖАЙ? УЖАС!» — ВСПОМНИТ НЕНАВИСТНИК ДАЧНОГО ОТДЫХА СВОИ МЫТАРСТВА С САДОМ-ОГОРОДОМ. А ВСЕ ПОЧЕМУ? ПОТОМУ ЧТО ПЕРЛИТ НЕ ИСПОЛЬЗОВАЛ И НЕ ЗНАЛ ЧТО ЭТО ЗА ШТУКА ТАКАЯ.

А МЫ - ЛЮДИ ПРОДВИНУТЫЕ, ТАИН И СЕКРЕТОВ ИЗ ЭТОГО ДЕЛАТЬ НЕ БУДЕМ. ВОЗЬМЕМ ДА И ПОДЕЛИМСЯ ОПЫТОМ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПЕРЛИТА НА ДАЧНОМ УЧАСТКЕ И В КОМНАТНОМ ЦВЕТОВОДСТВЕ.



овощной. Результаты таковы — у роз повысилась сортность и стало лучше качество. А все потому, что им достаточно влаги и кислорода. Посмотрите, какая у нас замечательная цветочная рассада в этом году — как никогда прежде! Я считаю, что такой результат достигнут и благодаря применению перлита в том числе. И нашим дачникам советуем применять перлит на своих участках. Это экологически чистый материал и его совершенно не опасно вносить в почву.

Теперь несколько слов о способах применения агроперлита:

— можно использовать в чистом виде или в составе земельных смесей, например, с торфом, песком или сфагнумом, в различных соотношениях;

— в чистом перлите можно проращивать семена или укоренять

черенки во избежание загнивания; — хорошие результаты дает перлит в применении для гидропоники (не повреждает корни, растения прекрасно развиваются);

— добавление перлита в земляную смесь для растений «фитильного полива» может составлять до 50 — 75 процентов земляной смеси, это позволяет корням дышать, защищает их от переувлажнения и загнивания;

— может быть использован как дренаж в горшках, а также годится для зимнего хранения луковичных растений, т. к. поддерживает оптимальный режим температуры и влажности и защищает от гниения.

Одним словом, замечательный материал, а главное — экологичен, эффективен и доступен.

По вопросам приобретения обращайтесь по тел. 24-06.

От всей души

В День Победы исполнилось 60 лет руководителю группы электропривода ЭТЛ Аркадию Арнольдовичу ШТРАЙХЕРТУ.

Коллектив ЭТЛ от всей души поздравляет юбиляра со знаменательной датой и желает здоровья, творческих успехов в работе, исполнения всех желаний.

10 мая свое 55-летие отметил плотник ЖГК Сергей Владимирович БИЧ, а 14 мая 55-летний юбилей отметила комендант ЖГК Любовь Владимировна СТОЯКИНА.

Коллектив ЖГК поздравляет своих юбиляров и посвящает им такие строки:

*Пусть только хорошее
в будущем ждет,
Все планы сбываются
без исключения!
Мечты исполняются
без промедленья!
Здоровья, успехов,
надежных друзей,
Наполненных счастьем
и радостью дней,
Событий приятных,
удачных решений,
Всех жизненных благ
и больших достижений!*

14 мая электрослесарь ЭРЦ Павел Олегович ИВАНОВ отметил свое 20-летие.

Коллектив цеха поздравляет Павла и шлет ему такие строки:
*Мы все хотим без исключения
Тебе всех всячин пожелать:
Удачи, счастья и везенья!
И никогда не унывать!*

16 мая генеральный директор ООО "Сфера" Елена Николаевна МУРАТШИНА отметит свой юбилей.

Коллектив от всей души поздравляет Елену Николаевну и выражает искренние слова благодарности за честный, добросовестный труд, терпение и тактичность, преданность своему делу.

Авторитет и упорство Елены Николаевны объединяют работников предприятия, мобилизуют коллектив на достойные результаты труда уже многие годы. Благодаря этому предприятие стабильно работает, развивается и постоянно наращивает объемы выполняемых строительно-монтажных работ.

Коллектив ООО "Сфера" от всего сердца желает Елене Николаевне отличного настроения, яркого солнца, искренней любви, надежных друзей, благополучия и безграничного везения!

19 мая электромонтер ЭРЦ Наталья Владимировна ЛАРИОНОВА отметит свой золотой юбилей.

Коллектив цеха от всей души поздравляет Наталью Владимировну с этой замечательной датой и желает ей всего самого наилучшего в жизни.

*Пусть возраст мудрость
лишь приносит
И пусть Вас не тревожит он.
Ваш юбилей — еще не осень,
А только бархатный сезон.
Ваш юбилей —*

*не больше, чем начало,
Лишь века на проложенном пути.
Живите так,
чтоб сотни было мало,
Чтоб сил хватило
и еще пройти.*

15 мая экономист-бухгалтер СПЦ Екатерина Юрьевна СУМИНА отметила юбилейный день рождения.

Коллектив цеха сердечно поздравляет Екатерину Юрьевну, желает крепкого здоровья, успехов в работе и отличного настроения!

17 мая мастер участка ЭРЦ Сергей Иванович КУЗЬМИН отмечает свое 45-летие.

Коллектив цеха поздравляет Сергея Ивановича и шлет свои пожелания:

*Мы желаем Вам сегодня
До кавказских дождей лет,
И не так, чтоб дотянуться,
А чтоб ястребом вспорхнуть,
Чтоб в года уже седые
Вам вершины брать крутые,
Оставайтесь все таким же —
Вечно бодрым, молодым!*

17 мая свой юбилей отметит контролер ОТК ЭСПЦ № 2 Наталья Владимировна ЕВСЮТИНА.

Коллектив ОТК ЭСПЦ № 2 сердечно поздравляет Наталью Владимировну и желает ей всего самого наилучшего:

*Стройна, бодра и блеск в глазах,
Сидишь сегодня рядом с нами,
И хочется сказать стихами:
Сколько Вам лет?*

*Дайте ответ,
Свой нам откройте секрет.
Сорок? Ну что Вы?
Честное слово,
Вам тридцати еще нет!*

18 мая аппаратчик КГЦ Ольга Ивановна СТУПАК отмечает свой юбилей.

Коллектив наполнительной станции и цеха от всей души поздравляет с юбилеем, желает ей крепкого здоровья, семейного благополучия, долгих лет работы.

*Пусть юбилей несет
лишь счастье,
Ни капли грусти, ни слезы,
Душевного богатства и здоровья
Желаем мы от всей души!*

Доставим РАДОСТЬ детям!

В НАШЕ время многие дети остаются без родителей, или становятся социальными сиротами. Государство выделяет средства на содержание детских учреждений и воспитание детей.

Но в детстве хочется так много...

При участии Первого го-

родского такси, такси "Дземги" и транспортной группы "Дальавтотранс" с 1 по 31 мая 2008 года проводится акция, посвященная Дню защиты детей. Все жители города, желающие поддержать детей, оставшихся без родительской заботы, могут передать им одежду, обувь, игрушки, книжки. Дети будут благодарны и за передан-

ные предметы домашнего обихода. Для этого вы можете позвонить диспетчерам Первого городского такси и такси "Дземги". В согласованное время к Вам приедут участники акции и примут от Вас передачу для детей.

Обращаться: Первое городское такси, тел. 555-555; такси "Дземги", тел. 528-444.



В ЦЕХ
ОБЩЕСТВЕННОГО
ПИТАНИЯ ТРЕБУЮТСЯ
шеф-повар (с опытом работы,
оплата договорная), повара,
мойщики посуды.

Обращаться по тел.: 24-14,
52-93-44, в рабочее время
или в отдел кадров ОАО
"Амурметалл."

Приглашаем Вас приобрести
цветущую рассаду, выращенную
в теплицах ОАО "Амурметалл"
для Ваших балконов, лоджий,
садовых участков.

Обращаться в торговые
точки на проходных ОАО
"Амурметалл".

Распродажа

Оранжерея ОАО "Амурметалл"
каждый понедельник проводит
распродажу некондиционных
цветов по цене 30 рублей.

Обращаться в торговые
точки.

ДАЛЬНЕВОСТОЧНОЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ»

на базе специализированного профессионального училища № 11
ПРОИЗВОДИТ НАБОР УЧАЩИХСЯ

на базе 9 классов, со сроком обучения 3 года
и получением среднего образования, по следующим профессиям:

- оператор прокатного производства (4-го разряда);
- оператор поста управления стана горячей прокатки;
- вальцовщик стана горячей прокатки;
- электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3-го разряда);
- слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (3-го разряда);
- слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования (3-го разряда);
- сварщик (3-го разряда);
- электросварщик ручной сварки, газосварщик;
- машинист крана (4-го разряда);
- машинист крана металлургического производства;
- машинист электромостового крана;
- машинист козлового крана;
- станочник (металлообработка, 3-го разряда). Срок обучения 2 года, без получения среднего образования.

На базе 11 классов, со сроком обучения 1 год:

- электросталеплавильщик (4-го разряда);
- подручный сталевара электропечи.

ДЛЯ ПОСТУПЛЕНИЯ ТРЕБУЮТСЯ ДОКУМЕНТЫ:

- заявление на имя директора о приеме в училище;
- паспорт;
- свидетельство об образовании;
- медицинская справка Ф-186;
- 6 фотографий размером 3х4.

Обращаться: г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Мира, 65; тел. 54-36-91. Лицензия А № 028147.

Учащимся предоставляются льготы:

- гарантируется трудоустройство по успешному выпуску;
- заключаются договоры «Учащийся — Училище — ОАО «Амурметалл»;
- выплачивается стипендия;
- при обучении на «4» и «5» можно получить не только повышенную стипендию, но и повышенный разряд по основной профессии;
- предоставляется отсрочка от военной службы до окончания училища;
- иногородним учащимся предоставляется общежитие.

ВНИМАНИЕ!

Для учащихся, направленных на предприятие «Амурметалл», при прохождении производственной практики устанавливается ряд дополнительных льгот:

- заводская стипендия;
- достойная заработная плата;
- социальные гарантии предприятия.

Приходите к нам учиться и вы не пожалеете! Педагогический коллектив ПУ № 11 поможет вам овладеть любой из этих профессий. Наши профессии — для настоящих мужчин.

ООО «АМУРМЕТАЛЛ-СЕРВИС» ТРЕБУЮТСЯ

- начальник ремонтно-строительного участка (образование высшее ПГС, опыт работы на руководящих должностях);
- облицовщик-отделочник с опытом работы;
- машинист крана металлургического производства;
- электрогазосварщик;
- плотник-бетонщик;
- электромонтер;
- сепараторщик, занятый на разделке шлама.

Обращаться: отдел кадров ООО «Амурметаллсервис», ул. Заводская, 2, тел.: 54-76-11, 32-53, 31-41.

ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ТРЕБУЮТСЯ

- электромонтеры 5-го—6-го разрядов;
- инженеры группы наладки (электропривод);
- мастер по ремонту электрооборудования (краны);
- сепараторщики;
- инженер-программист — знание низкоуровневого программирования логических контроллеров;
- инженер-программист с опытом программирования в программе «1-С предприятие v.8»;
- оператор МНЛЗ 5-го—6-го разрядов;
- разливщик стали 6-го разряда;
- огнеупорщик 5-го—6-го разрядов;
- слесарь-ремонтник 5-го—6-го разрядов.

Обращаться по адресу: ул. Вагонная, 30; каб. 102, 104 отдела кадров ОАО «Амурметалл».

Дополнительную информацию можно получить по телефонам: 52-95-19 и 52-93-15.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»

Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание
рекламы несут рекламодатели.

Точка зрения редакции не всегда
совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном
управлении по печати (г. Хабаровск).

Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 15.05.2008 г.
Газета отпечатана офсетным способом
в типографии «Жук». Тираж 2000

Редактор
Н. П. КИЯМОВА

Фотокорреспондент
А. В. ТЕПЛЯКОВ.